WINMATE
www.winmate.com

Automobil-branche

Diagnostik | Konstruktion | Fertigung

ROBUSTE MOBILE LÖSUNGEN BEFÖRDERN EFFIZIENZ UND PRODUKTIVITÄT AUF EINE NEUE EBENE

Über Winmate

Das 1996 gegründete Unternehmen Winmate Inc. ist ein Pionier im Bereich robuster Computing-Technologie. Seit über zwei Jahrzehnten bietet Winmate Branchenführern weltweit zuverlässige, robuste Lösungen für die anspruchsvollsten industriellen Umgebungen. Von F&E über die Fertigung bis hin zu hausinternen Tests verwaltet Winmate Inc. die gesamte Produktentwicklung mit gebrauchsfertigen Produkten zur schnellen Inbetriebnahme. Bis heute hat Winmates innovativer Ansatz bereits unzähligen Unternehmen auf jeder Ebene mit Geräteautomation und nahtloser IIoT- (Industrial Internet of Things) Integration geholfen.

Von industriellen Anzeigegeräten und Panel-PCs über HMI, eingebettete Systeme und IoT-Gateways bis hin zu robusten Tablets und Handheld-Geräten versorgt Winmate Branchen vom Transport- und Logistikbereich bis hin zu Marine und Militär, Schienenverkehr, Öl und Gas und bietet außerdem Anpassungsdienste zur Schaffung einer einzigartigen Lösung für spezifische Kundenanforderungen.

Der Winmate-Unterschied

Innovation und Robustheit

Durch die Kombination von Innovation und Robustheit sind unsere Produkte darauf ausgelegt, die Anforderungen der Umweltstandards vertikaler Märkte zu erfüllen.

Technische Intelligenz

Wir verpflichten uns zur Wahrung höchster Standards in technischer Exzellenz, damit unsere Produkte garantiert Zuverlässigkeit, Beständigkeit und optimierte Leistung liefern.

Qualitätsverpflichtung

Qualitätssicherung und sämtliche technische Prozesse werden hausintern durchgeführt. Daher investierten wir umfassend in unsere hochmoderne Prüfanlage mit zusätzlicher weltweiter Unterstützung.

> “INNOVATIVE TECHNOLOGIE FÜR BETRIEBSEXZELLENZ.”

Effizienz

Unser Team verpflichtet sich zu Effizienz und Wahrung möglichst kurzer Entwicklungszyklen. Vom Design bis zur Testung wird der gesamte Entwicklungsprozess zur Erzielung eines Marktvorteils in puncto Geschwindigkeit und Qualität hausintern durchgeführt.

Zuverlässigkeit

Zuverlässigkeit, Service und Support sind Teil unseres Fundaments. Jedes Produkt wird zur Verifizierung der Performance in Bezug auf elektrisches, mechanisches, thermisches und Firmware-Design nach Industriestandards geprüft.

Angepasste Lösungen

Jahrelange Erfahrung ermöglicht es Winmate, angepasste Lösungen für verschiedene Anwendungen anzubieten.

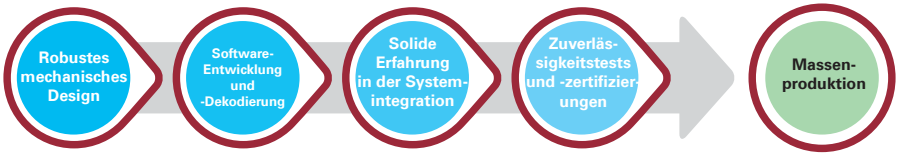
Vom Produktdesign bis zum Zubehör konzipiert und unterstützt unser Technikerteam die Systemintegration.

- ANGEPASSTE KONFIGURATION
- ANGEPASSTES BETRIEBSSYSTEM-IMAGE
- ANGEPASSTES BIOS
- GEHÄUSEDESIGN
- PERIPHERIE UND OPTIONEN
- MASSGESCHNEIDERTES ZUBEHÖR

Technisches Know-how

Wir verstehen, dass für Unternehmen, die in anspruchsvollen oder potenziell gefährlichen Umgebungen arbeiten, der Zugang zu hochmodernen, auf ihre Anwendungen zugeschnittenen Lösungen von entscheidender Bedeutung ist. Daher verortet Winmate seine Ressourcen von Projektforschung und -design über Software-Entwicklung und -Anpassung, Produktverifizierung und -validierung bis hin zur Testung firmenintern. Dies maximiert die Freiheit zur Erforschung und Implementierung neuester Technologien.

Welche aktuellsten Technologien wir bei unseren robusten Produkten einsetzen:



- Trockene und nasse optische Verklebung
- Bildschirmverbesserung für Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
- Reflexions- und blendfreie Glasschutzbeschichtung
- Lichtsensor
- Hyper-Verdunkelung
- Elektronisches Potting
- Touchscreen-Integration: projiziert-kapazitive, resistive oder SAW-Berührungssteuerung
- Wasserfestes Gehäuse
- Militärische EMI- und Gitterbeschichtung
- Kabellose Funktionen
- Integration von Geräten zur Datenerfassung
- Enteiser für extrem kalte Umgebungen
- Edelstahl SUS 316/ AISI 316
- Stoß- und Vibrationsfestigkeit
- Breiter Betriebstemperaturbereich

Automobilbranche

Übersicht

Angesichts unserer zunehmenden Abhängigkeit von Computern, die Fahrzeugsensoren und Steuersysteme überwachen, muss das System als Ganzes sicherheitskritisch sein, um die Sicherheit von Fahrer, Passagieren, Fußgängern und anderen Fahrzeugen zu gewährleisten. Zur Verbesserung der Qualität und zur Reduzierung von Fehlern in diesen Systemen benötigen Automobil-Erstausrüster und -Lieferanten die richtigen Diagnosetools zur Erkennung und Ermittlung jeglicher Fehler in Automobilsystemen.

Unsere robusten Mobilgeräte beinhalten:

- Das neueste Windows®- und Android®-Betriebssystem
- Robuste Drahtloskommunikation
- Anwendungsspezifisches Zubehör

Robuste Winmate-Tablets unterstützen das aktuellste Windows®- und Android®-Betriebssystem und kommen mit Displaygrößen von 8,4 bis 13,3 Zoll. Mit wasserdichten, staubdichten, vibrations- und sturzresistenten Gehäusen sind diese Tablets für die anspruchsvollsten Bedingungen ausgelegt. Ein brillanter, bei Sonnenlicht ablesbarer Bildschirm bietet die beste Darstellung jedes Diagramms und jeder Tabelle unabhängig von den Lichtbedingungen.

Entwickelt für Produktion, Kfz-Werkstätten und Prüfstationen sind alle robusten Tablets von Winmate zuverlässig und beständig, verfügen über eine IP-bewertete Wasser- und Staubdichtigkeit und erfüllen den MIL-STD-810G-Standard in Bezug auf Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit. Für den Komfort der Arbeiter können Sie angepasste Zubehörartikel basierend auf Ihren Anwendungsanforderungen wählen – Tragetaschen, Fahrzeughalterungen und Fahrzeug-Dockingstationen.

Leistung, Beständigkeit und Konnektivität machen die robusten Tablets von Winmate zur definitiven Lösung für die Automobilbranche. Mobilgeräte versorgen Fahrzeugherstellung, Fahrzeugdiagnostik und Kfz-Werkstatt mit einem neuen Maß an Komfort, Produktivität und Betriebseffizienz.

Anwendungsgeschichte

Prozessverbesserung in der Automobilbranche vorantreiben

Hintergrund

Von firmeninternen Testgeräten in der Fahrzeugproduktionswerkhalle bis hin zu Werkstätten und Reparaturzentren bietet Winmate ein neues Maß an Komfort für Kfz-Mechaniker. Unsere vollständig robusten Tablets und Mobilcomputer helfen bei der Durchführung der Fahrzeugdiagnostik, bei der Prüfung der Betriebsanweisungen und bei der Visualisierung laufender Testverfahren. Moderne Technologie führt bei komplexen Aufgaben zu geringeren Kosten und höherer Qualität. Die Qualitätskontrolle in jeder Phase der Produktion wird verbessert und durch den Einsatz von Echtzeit-Daten werden höhere Produktivität und geringere Kosten erzielt.

Kernprodukte

- Ultrarobustes 13,3-Zoll-Tablet M133WK-Serie

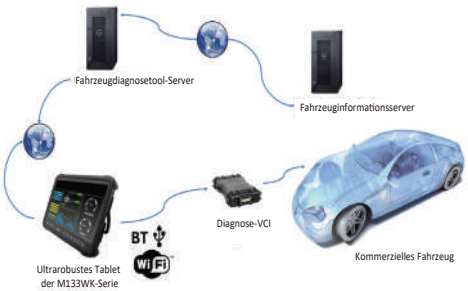
> **“MOBILGERÄTE VERSORGEN DIE PRODUKTIONSFLÄCHE MIT EINEM NEUEN MASS AN KOMFORT, PRODUKTIVITÄT UND BETRIEBSEFFIZIENZ”**

Wesentliche Herausforderungen

- Fahrzeug-zu-Gerät-Datenkommunikation
- Anspruchsvolle Umgebung der Werkshalle
- Kundendienst

Warum Winmate

- Verbesserte Kompatibilität mit Fahrzeugsystemen
- Für die Automobilbranche maßgeschneiderte Produkte
- Robustheit und Beständigkeit
- Erweiterte Garantie und dedizierter Kundendienst



Anwendung: Fahrzeugdiagnostik

Anwendungsgeschichte

Autowerkstatt

Hintergrund

Kfz-Reparatur-Werkstätten erfordern mobile und dennoch leistungsfähige Werkzeuge zur Beschleunigung der Wartungsdienste und zur Verbesserung der Qualität von Inspektionen. Winmate bietet einen robusten Tablet-Computer für Werkstätten, die regelmäßige Inspektionen und Wartung erheblich vereinfachen Unsere innovativen, nutzerfreundlichen, robusten und mobilen Computing-Lösungen mit einem integrierten Strichcode-Leser und RFID-Leser helfen bei der Erhöhung der Kundenzufriedenheit und -bindung.

Kernprodukte

- Ultrarobustes 13,3-Zoll-Tablet

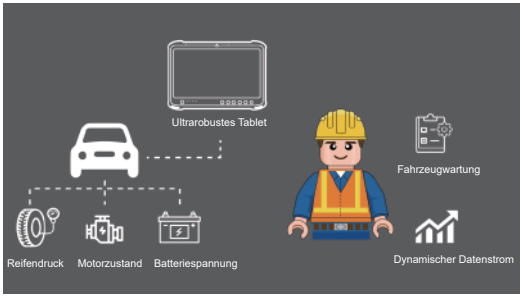
Wesentliche Herausforderungen

- All-in-One-Gerät
- Fähigkeit zur Bestandsprüfung mit Strichcode-Scanner
- Lange Laufzeit für ganztägigen Betrieb

> **“WERKSTATT-BESTAND MÜHELOS MIT ROBUSTEN ALL-IN-ONE-TABLET-COMPUTERN VERWALTEN”**

Warum Winmate

- Robustes Design
- Integrierte Tools zur Datenerfassung
- Ganztägige Akkulaufzeit



Anwendung: Autowerkstatt

Robuster 4,3-Zoll-Android-Handheld-Computer

E430RQ8-Serie

IP65 Waterproof | COMPLIANT MIL-STD 810G | FC CE

“ROBUSTE EFFIZIENZ FÜR UNTERWEGS.”

- 4,3 Zoll, 800 x 480, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC
8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT
USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
260 g, einfache Transportabilität
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Strichcode-Leser

Anwendung

Kfz-Prüfung

„KOMPAKTES TESTWERKZEUG FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND PRÜFUNG“

Der Automobilwerksproduktprüfer nutzt ein kompaktes, robustes 4,3-Zoll-Handheld E430RQ8 zur Fernsteuerung der Test-Software und durchläuft alle Prüfschritte. Die gesamte Lösung verbesserte die Qualitätskontrolle in jeder Phase der Fahrzeugherstellung.

Angepasste Konfiguration

Strichcode-Leser

Fingerabdruck-Leser

Intelligenter Kartenleser

Akku im Betrieb austauschbar

Anwendung

Automobilfabrik-Bestandskontrolle

„ECHTZEIT-DATENAUSTAUSCH UND IDENTIFIKATION BESCHLEUNIGEN“

Das E500RM8 mit einem integrierten 1D/2D-Strichcode-Leser eignet sich für die Datenerfassung und Bestandskontrolle in der Fabrik. Erfassen Sie Informationen über eingehende und ausgehende Materialien und erhalten Sie Echtzeit-Bestandsaktualisierungen.

Robuster 5-Zoll-Android-Handheld-Computer

E500RM8-Serie

IP65 Waterproof

COMPLIANT MIL-STD 810G

“ALL-IN-ONE. ZUR DATENERFASSUNG.”

- 5 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

2 GB RAM, 16 GB eMMC
2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Standard 4G/LTE, GPS/AGPS
WLAN 802.11 a/b/g/n, BT
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
Micro-USB, Docking-Anschluss
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
315 g, einfache Transportabilität
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 7-Zoll-Android-Tablet

M700DQ8-Serie

IP65 Waterproof | MIL-STD 810G | FC CE

“KOMPAKT. BESTÄNDIG. VIBRATIONSFEST.”

- 7 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660, Octa-Core, bis 2,2 GHz
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC
Unterstützt Hand-/Handschuh- und Regenmodus
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus
USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
550 g, einfache Transportabilität
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Strichcode-Leser

Akku im Betrieb austauschbar

WWAN

GPS/AGPS

Anwendung

Gabelstapler-Automation

„VON FESTER MONTAGE BIS HIN ZU TRANSPORTABLER LÖSUNG“

Das robuste Tablet M700DQ8 mit Fahrzeug-Docking liefert eine transportable, robuste Lösung für Lagerverwaltung und Streckenoptimierung in den Anlagen eines der größten Automobillieferanten Europas.

Angepasste Konfiguration

WWAN

WWAN Strichcode-Leser

Anwendung

Fabrikunternehmens-mobilität

„ALL-IN-ONE-MOBILLÖSUNG FÜR AUSSENDIENST-MITARBEITER“

Winmate M900Q8 ist die ultimative All-in-One-Mobilitätslösung für Arbeiter im Außendienst. Kabellose Kommunikation, integrierter Strichcode-Scanner und NFC-Leser ermöglichen Echtzeit-Kommunikation und mühelose Datenerfassung zwischen Anlagen und Lagern von Automobilfabriken.

Robustes 8-Zoll-Android-Tablet

M900Q8/QT/QT-H-Serie

FC CE

“NEUER ANDROID-BASIERTER FORMFAKTOR”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensor, automatische Bildschirmdrehung
8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS
D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung, USB 3.0 Type-C (OTG)
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus), GPS/AGPS
Im Betrieb austauschbarer Akku (Standard M900QT-H)
Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900QT)
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 8-Zoll-Windows-Tablet

M900P/PT-Serie

IP65 Waterproof | COMPLIANT MIL-STD 810G | FC CE

“TRANSPORTABLE LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNG.”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB LPDDR4, 64 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C), Docking-Anschluss
D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung
Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900PT)
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB — Arbeitsspeicher

Up to 512 GB — Datenspeicher

RFID — HF-RFID-Leser

Strichcode-Leser

WWAN — WWAN

Anwendung

Verbundener Lkw

„KONNEKTIVITÄT FÜR FAHRZEUGE AUF DER STRASSE“

Installiert am Armaturenbrett eines Fahrzeuges mit Fahrzeughalterung verbinden das robuste 8-Zoll-Tablet M900P und das angepasste Fahrzeug-Gateway VG-100 nun fahrzeuginterne Systeme und erlauben die Statusüberwachung eines Sattelzugs, der zwischen den Automobilherstellungsanlagen in Europa kreist.

Angepasste Konfiguration

Up to 32 GB
Arbeitsspeicher

WWAN
WWAN

Strichcode-Leser

Kamera

Schutzglas

Anwendung

Autoproduktions-prüfung

„VEREINFACHT DEN PRODUKTIONSVORGANG“

Während der Fahrzeugmontage bringen Bediener das ultrarobuste Tablet am Fahrzeug an, um Onboard-Tests mit einer einzigartigen Lenkradmontage durchzuführen.

Ultrarobustes 8,4-Zoll-Windows-Tablet

R08IWK8M-RTU1GP

IP65 Waterproof
COMPLIANT MIL-STD 810G

“TRANSPORTABLE LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNG.”

- Kratzfester resistiver 8,4-Zoll-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U (6M-Cache, bis 3,9 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR4 2133 MHz, 64 GB M.2 2242 SSD
Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz (für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe)
TPM 2.0
USB 3.0 (Type-A), RS-232/422/485, Docking-Anschluss
RJ45 für Ethernet
Magnesiumlegierung und ABS+PC
Wasser- und staubdicht gemäß IP54
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Ultrarobustes 8,4-Zoll-Windows-Tablet

R08IP8M-RTU1GP

“EIN LEISTUNGSEFFIZIENTER ANSCHLUSS MIT HOHER MOBILITÄT.”

- Kratzfester, resistiver 8,4 Zoll-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz, 64 GB M.2 2242 SSD
Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz (für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe)
TPM 2.0
USB 3.0 (Type-A), RS-232/422/485, Docking-Anschluss
RJ45 für Ethernet
Magnesiumlegierung und ABS+PC
Wasser- und staubdicht gemäß IP54
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Arbeitsspeicher (Up to 8 GB)

WWAN

Strichcode-Leser

Kamera

Schutzglas

Anwendung

Autowerkstatt

„KABELLOS DIAGNOSEDATEN ABRUFEN“

Beständige und transportable Tablet-Computer mit einem anpassbaren CANBus-Anschluss ermöglichen Werkstattmitarbeitern die einfache Verbindung mit einem Fahrzeugsystem zum Beziehen von Diagnosedaten.

Angepasste Konfiguration

Up to 16 GB
Arbeitsspeicher

Up to 512 GB
Datenspeicher

Strichcode-Leser

WWAN
WWAN

RFID
HF-RFID-Leser

Micro-HDMI-Anschluss

Akku mit hoher Kapazität, 16 h

Anwendung

Mobilitätslösung für die Autowerkstatt

„LANGE AKKULAUFZEIT UND VERSCHIEDENE DATENERFASSUNGS-OPTIONEN“

Erleichterungen durch mobile Lösungen sind eine Möglichkeit, sich von der Konkurrenz abzuheben. Kfz-Mechaniker nutzen das robuste Tablet M101S zur sofortigen Erfassung von Informationen und zum Erhalt technischer Unterstützung vom Verwaltungsbüro.

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet

M101S-Serie

Microsoft Azure Certified
IP65 Waterproof
COMPLIANT MIL-STD 810G
FC CE

“ ROBUSTES TABLET, DAS INDUSTRIELLER VERWENDUNG STANDHÄLT. ”

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U Kaby Lake, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U Kaby Lake, 2,6 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB DDR4 SDRAM, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet

M101P-Serie

“ **OPTIMALE GRÖSSE, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.** ”

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB – Arbeitsspeicher

Up to 512 GB – Datenspeicher

Strichcode-Leser

WWAN

HF-RFID-Leser

Micro-HDMI-Anschluss

Akku mit hoher Kapazität, 16 h

Anwendung

Qualitätsprüfung

„DIE PERFEKTE BALANCE ZWISCHEN FUNKTIONALITÄT UND FORMFAKTOR“

Die robusten Tablet-Computer M101P mit vorinstallierter Qualitätsprüfsoftware-App empfehlen sich für die werkseitige Qualitätsprüfabteilung. Mit dem M101P gestalten sich die Wartung von Abteilung, Anlagen und Geräten sowie das Lernen einfacher denn je.

Angepasste Konfiguration

Strichcode-Leser

Akku im Betrieb austauschbar

Anwendung

F&E und Engineering

„ROBUST GENUG, UM REGELMÄSSIGEN STÜRZEN STANDZUHALTEN“

Leichter und robuster Android-basierter Tablet-Computer mit rückseitiger Kamera und kabellosen Funktionen für schnelle, exakte Datensammlung und Analyse im temporeichen F&E eines Automobilherstellers.

Robustes 10,1-Zoll-Android-Tablet
M101M8-Serie

IP65 Waterproof

COMPLIANT MIL-STD 810G

FC CE

“ROBUST GENUG, UM VERSCHLEISS STANDZUHALTEN.”

- 10,1 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

2 GB, 16 GB eMMC
2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Standard 4G/LTE, GPS/AGPS, BT, WLAN 802.11 a/b/g/n
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
Micro-USB, Docking-Anschluss
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Ultrarobustes 10,4-Zoll-Windows-Tablet

R10IWK8M-RTT2GP

FC CE

“ STARK UND ROBUST FÜR DIE AUTOMOBILBRANCHE. ”

- Kratzfester, resistiver 10,4 Zoll-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U (6M-Cache, bis 3,9 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR4 2133 MHz, 64 GB M.2 2242 SSD
Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz (für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe)
TPM 2.0
USB 3.0 (Type-A), RS-232/422/485, Docking-Anschluss
RJ45 für Ethernet
Magnesiumlegierung und ABS+PC
Wasser- und staubdicht gemäß IP54
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Arbeitsspeicher

WWAN

Strichcode-Leser

Webcam

Schutzglas

Anwendung

Fahrzeug-diagnosegerät

„LEISTUNGSFÄHIG, ERGONOMISCH UND ROBUST“

Das Gerät kann als Autowerkstatt-Computer fungieren, der Kunden einchecken kann und eine Servicedokumentation erstellt. Zudem ermöglicht er die Ausführung von Software-Programmen zur Teileverwaltung.

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB
Arbeitsspeicher

WWAN
WWAN

Strichcode-Leser

Webcam

Schutzglas

Anwendung

Reifenmontage-Service

„FÜR EXTREME ARBEITSBEDINGUNGEN“

Erfüllt MIL-STD-810G-Qualitätsstandards für Beständigkeit gegenüber Vibrationen, Stößen und extremen Temperaturen, gewährleistet robuste mobile Computing-Erfahrung in einer industriellen Umgebung.

Ultrarobustes 10,4-Zoll- Windows-Tablet

R10IP8M-RTT2GP

FC CE

“ EIN LEISTUNGSEFFIZIENTER ANSCHLUSS MIT HOHER MOBILITÄT. ”

- Kratzfester, resistiver 10,4 Zoll-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SODIMM DDR3L-1866, 64 GB M.2 SSD
Erweiterung über M.2-2242-B-Key-Steckplatz (für SSD), M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe)
TPM 2.0
Zwei USB-3.0-Anschlüsse, RS-232/422/485, Docking-Anschluss
RJ45 für Ethernet
Magnesiumlegierung und ABS+PC
Wasser- und staubdicht gemäß IP54
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet

M116P-Serie

IP65 Waterproof

FC CE

“BRILLANTER, BEI SONNENLICHT ABLESBARER BILDSCHIRM.”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200, 1,1 GHz, bis 2,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD

Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass

2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus

Blendfreie Touch-Behandlung

WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS

USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)

Smartcard-Leser (Standard M116PT)

TPM 2.0, Kensington-Schloss

Wasser- und staubdicht gemäß IP65

Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB — Arbeitsspeicher

Up to 512 GB — Datenspeicher

WWAN — WWAN

Gigabit-LAN-Port

Strichcode-Leser

RFID — HF-/UHF-RFID-Leser

USB/RS-232 — Erweiterungsanschluss

Micro-HDMI-Anschluss

Anwendung

Automobilherstellung

„GEEIGNET FÜR FABRIKUMGEBUNGEN“

Das robuste Tablet der M116P-Serie verfügt über hohe Rechenleistung, kabellose Konnektivitätsoptionen und Datenerfassungsmodule für außergewöhnliche Leistung.

Angepasste Konfiguration

Up to 16 GB — Arbeitsspeicher

Up to 512 GB — Datenspeicher

WWAN — WWAN

Gigabit-LAN-Port

Strichcode-Leser

RFID — HF-/UHF-RFID-Leser

USB/RS-232 — Erweiterungsanschluss

Micro-HDMI-Anschluss

Anwendung

Maschinen- und Geräteprüfung

„HOHE RECHENLEISTUNG UND BRILLANTER TOUCHSCHREEN“

Das M116K verfügt über hohe Rechenleistung und einen brillanten 11,6-Zoll-Touchscreen, ideal zur Prüfung von Bedienungsanleitungen und SOP-Verfahren für Echtzeit-Inspektion und Produktionsüberwachung.

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet

M116K-Serie

IP65 Waterproof

FC CE

“HOHE RECHENLEISTUNG IN EINEM ROBUSTEN GEHÄUSE.”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U, 2,60 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)
TPM 2.0, Kensington-Schloss
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G
Bei Sonnenlicht ablesbarer Bildschirm mit blendfreier Behandlung

Ultrarobustes 13,3-Zoll-Windows-Tablet

M133WK-Serie

> “INSPIRIERT VON KFZ-MECHANIKERN. ENTWICKELT FÜR REPARATURDIENSTE.”

- 13,3 Zoll, 1920 x 1080, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U, 1,60 GHz, bis 3,90 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB SODIMM DDR4-2400, 128 GB M.2 SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
Vier USB-3.0-Anschlüsse, ein USB-3.1-Anschluss (Type-C)
RJ45-10/100/1000-Mb/s-LAN für Ethernet
Docking-Anschluss
Mehr als 10 Stunden Akkulaufzeit
TPM 2.0, Kensington-Schloss
BT, WLAN 802.11 a/b/g/n/ac
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Up to 16 GB — Arbeitsspeicher

Up to 512 GB — Datenspeicher

Up to 512 GB — 2. Datenspeicher

GPS/GLONASS

WWAN

Anwendung

Autoreparaturdienst

„ERGONOMISCHE UND FUNKTIONALE WORKSTATION”

Positionieren Sie das ultrarobuste Tablet der M133WK-Serie mit dem Ständergriff unter der Haube und prüfen Sie Bedienungsanleitungen, Grafiken, Diagramme und Tabellen zur Verbesserung von Reparatur- und Wartungsprozess und zur Bereitstellung hochwertiger Services für Fahrzeuginhaber.

M133WK

Brillanter Touchscreen in Laptop-Größe und leistungsfähige Verarbeitung in einem Tablet-Formfaktor, ideal für die Automobilbranche und Fahrzeugdiagnostik.

Kontakt

Winmate Inc.
No.111, Shing-De Rd.,
San-Chung District,
New Taipei City 24158, Taiwan
Telefon +886-2-8511-0288
E-Mail sales@winmate.com.tw
Website www.winmate.com

Winmate USA Inc.
2640 Mathews Street,
Smyrna, GA 30080, USA
Telefon +1 678-653-8800
E-Mail NASales@winmate.com.tw
Website www.winmate-rugged.com

TTX Canada Inc.
150 Werlich Drive, Units 5&6
Cambridge, Ontario, N1T 1N6 Canada
Telefon +1-519-621-1881
E-Mail Sales@ttx.ca
Website www.ttx.ca

Winmate Deutschland
Bgm.-Gradl-Straße 1
D-85232 Bergkirchen-Feldgeding
Telefon +49 (0)8131 33204-0
E-Mail info@tl-electronic.de
Website www.tl-electronic.de

北京京融电自动化科技有限公司
Room 204, Building A,
Shangdi International Technology Venture Park, No. 1, Xinxi Road, Haidian District,
Beijing City
Telefon +86-10-82743702/3802
E-Mail sales@winmate.com.cn
Website www.winmate.com.cn