WINMATE
www.winmate.com

Industrielle Automation

PRODUKTIONS-PROZESSE MIT INTEGRIERTEN TECHNOLOGIEN OPTIMIEREN

Über Winmate

Das 1996 gegründete Unternehmen Winmate Inc. ist ein Pionier im Bereich robuster Computing-Technologie. Seit über zwei Jahrzehnten bietet Winmate Branchenführern weltweit zuverlässige, robuste Lösungen für die anspruchsvollsten industriellen Umgebungen. Von F&E über die Fertigung bis hin zu hausinternen Tests verwaltet Winmate Inc. die gesamte Produktentwicklung mit gebrauchsfertigen Produkten zur schnellen Inbetriebnahme. Bis heute hat Winmates innovativer Ansatz bereits unzähligen Unternehmen auf jeder Ebene mit Geräteautomation und nahtloser IIoT- (Industrial Internet of Things) Integration geholfen.

Von industriellen Anzeigegeräten und Panel-PCs über HMI, eingebettete Systeme und IoT-Gateways bis hin zu robusten Tablets und Handheld-Geräten versorgt Winmate Branchen vom Transport- und Logistikbereich bis hin zu Marine und Militär, Schienenverkehr, Öl und Gas und bietet außerdem Anpassungsdienste zur Schaffung einer einzigartigen Lösung für spezifische Kundenanforderungen.

Der Winmate-Unterschied

Innovation und Robustheit

Durch die Kombination von Innovation und Robustheit sind unsere Produkte darauf ausgelegt, die Anforderungen der Umweltstandards vertikaler Märkte zu erfüllen.

Technische Intelligenz

Wir verpflichten uns zur Wahrung höchster Standards in technischer Exzellenz, damit unsere Produkte garantiert Zuverlässigkeit, Beständigkeit und optimierte Leistung liefern.

Qualitätsverpflichtung

Qualitätssicherung und sämtliche technische Prozesse werden hausintern durchgeführt. Daher investierten wir umfassend in unsere hochmoderne Prüfanlage mit zusätzlicher weltweiter Unterstützung.

> “INNOVATIVE TECHNOLOGIE FÜR BETRIEBSEXZELLENZ.”

Effizienz

Unser Team verpflichtet sich zu Effizienz und Wahrung möglichst kurzer Entwicklungszyklen. Vom Design bis zur Testung wird der gesamte Entwicklungsprozess zur Erzielung eines Marktvorteils in puncto Geschwindigkeit und Qualität hausintern durchgeführt.

Zuverlässigkeit

Zuverlässigkeit, Service und Support sind Teil unseres Fundaments. Jedes Produkt wird zur Verifizierung der Performance in Bezug auf elektrisches, mechanisches, thermisches und Firmware-Design nach Industriestandards geprüft.

Angepasste Lösungen

Jahrelange Erfahrung ermöglicht es Winmate, angepasste Lösungen für verschiedene Anwendungen anzubieten.

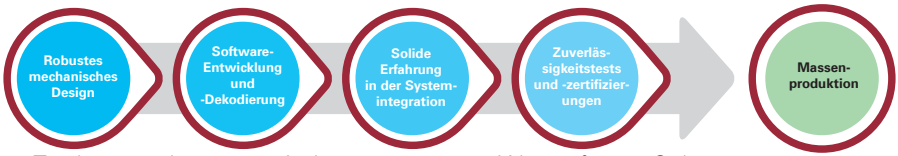
Vom Produktdesign bis zum Zubehör konzipiert und unterstützt unser Technikerteam die Systemintegration.

- ANGEPASSTE KONFIGURATION
- ANGEPASSTES BETRIEBSSYSTEM-IMAGE
- ANGEPASSTES BIOS
- GEHÄUSEDESIGN
- PERIPHERIE UND OPTIONEN
- MASSGESCHNEIDERTES ZUBEHÖR

Technisches Know-how

Wir verstehen, dass für Unternehmen, die in anspruchsvollen oder potenziell gefährlichen Umgebungen arbeiten, der Zugang zu hochmodernen, für ihre Anwendungen zweckmäßigen Lösungen von entscheidender Bedeutung ist. Daher verortet Winmate seine Ressourcen von Projektforschung und -design über Software-Entwicklung und -Anpassung, Produktverifizierung und -validierung bis hin zur Testung firmenintern. Dies ermöglicht die Erforschung und Implementierung neuester Technologien.

Welche aktuellsten Technologien wir bei unseren robusten Produkten einsetzen:



- Trockene und nasse optische Verklebung
- Bildschirmverbesserung für Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
- Reflexions- und blendfreie Glasschutzbeschichtung
- Lichtsensor
- Hyper-Verdunkelung
- Elektronisches Potting
- Touchscreen-Integration: projiziert-kapazitive, resistive oder SAW-Berührungssteuerung
- Wasserfestes Gehäuse
- Militärische EMI- und Gitterbeschichtung
- Kabellose Funktionen
- Integration von Geräten zur Datenerfassung
- Enteiser für extrem kalte Umgebungen
- Edelstahl SUS 316/AISI 316
- Stoß- und Vibrationsfestigkeit
- Breiter Betriebstemperaturbereich

Industrielle Automation

Übersicht

Da Automationstechnologie raschen technischen Weiterentwicklungen zur Verbesserung des Betriebs unterliegt, werden Fabrikprozesse zunehmend effizienter mit besserer Zuverlässigkeit und höherwertigen Ergebnissen. Die Verfolgung des Produktionsprozesses und die Sammlung wesentlicher Daten erfordern einen Anzeigebildschirm, damit das Personal die Aktivitäten in der Werkshalle exakt visualisieren kann. Durch Optimierung der Produktionsanlagen mit automatisierten Prozessen können Hersteller ihre Gesamtbetriebskosten senken und die Markteinführungszeit verkürzen.

Aufgrund der fortschreitenden Verbindung von Mensch und Maschine bietet Winmate eine breite Auswahl eingebetteter und robuster mobiler Computing-Lösungen für Industrieautomation mit vollständiger IIoT-Integration. Mit Erfahrung in Edge Computing, Werksautomation, Maschinensteuerung, Betriebsvisualisierung, Gebäudeautomation, Informationspunkt-Kiosken und mobiler Datenerfassung beinhalten unsere Lösungen außerdem:

- Das aktuellste Android™-, Windows®- und Linux-Betriebssystem
- Edge-Computing-Lösungen, Panel-PC und HMI und robuste Mobilcomputer
- Robustes und beständiges Design

Wählen Sie einfach den Formfaktor des benötigten Computing-Gerätes und entscheiden Sie sich für die gewünschte Verarbeitungsleistung und I/O-Schnittstelle zur Schaffung eines Produktes für seine relevante Anwendung.

Technologie

Standardmäßiger Industrie-Panel-PC

Im Gegensatz zu HMIs mit flacher, vollflächiger Oberfläche verfügen standardmäßige Industrie-Panel-PCs über eine Blende.

Human Machine Interfaces (HMI)

Winmates Serie von Multitouch-Panel-PCs übertrifft standardmäßige industrielle Panel-PCs mit eleganten, vollflächigen Designs, robustem Gehäuse, hoher Leistungsfähigkeit und flexiblen Montageoptionen.

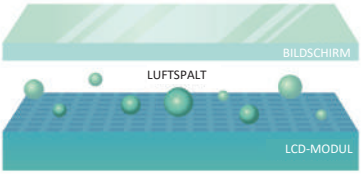
Standardmäßiges vs. flaches Design

Standardmäßiger Industrie-Panel-PC	Flacher HMI
Blende	Vollflächig
Einzelne Berührung	Multitouch
Gehäuse, Vorderseite IP65, Bildschirmmontage, offener Rahmen	Gehäuse, Bildschirmmontage, offener Rahmen

Optische Verklebung

Die Verbindung von LCD-Modul und Touchscreen-Modul mit einer Schicht optischen transparenten Klebstoffs hilft bei der Beseitigung jeglicher Luftspalten, was die Anzahl interner reflektierender Oberflächen reduziert und Kontrast, Farbqualität und Betrachtungswinkel verbessert.

MIT OPTISCHER VERKLEBUNG



OHNE OPTISCHE VERKLEBUNG

Edelstahl-Serie mit Drucktasten

Winmate entwickelte eine Reihe von Lösungen mit hochmoderner Technologie zur Bewältigung verschiedener Automationsherausforderungen in der Lebensmittel-, chemischen und pharmazeutischen Industrie.

Frontblende mit Drucktasten

Drucktasten bringen Steuerung und Anzeige direkt in die Werkshalle und verbessern so Produktivität für die Arbeiter und Nähe zu den Maschinen. Zudem werden die physischen Tasten insbesondere für kritische Aufgaben, wie Notfallabschaltungen, benötigt. Wenn eine Notsituation auftritt, fehlt die Zeit, durch HMI-Bildschirme zu navigieren, während Tasten eine schnelle und einfache Möglichkeit zur Abschaltung des Prozesses bieten.

3 Touch-Modi einfach durch Drehen des Knopfes anpassen

Handmodus

Dank PCAP-Technologie liefert diese Serie ausgezeichnete reaktive Leistung durch Unterstützung von Multitouch, ermöglicht jedem die einfache Bedienung des Panel-PCs mit seinen Fingern.

Regenmodus

Im Regenmodus wird der Bildschirm nicht durch Wasser beeinträchtigt, sodass Nutzer ihre Arbeit in feuchten Umgebungen und bei schlechtem Wetter fortsetzen können.

Handschuhmodus

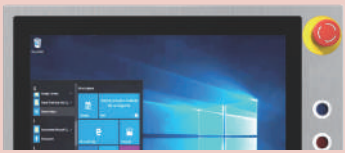
Dieser Modus funktioniert mit Handschuhen verschiedener Dicke, wie feinen Handschuhen, aber auch strapazierfähigen Arbeitshandschuhen.

Wasserfester USB-Type-A-Anschluss an der Frontblende

Das Gerät verfügt über einen praktischen, wasserdichten USB-Type-A-Anschluss an der Frontblende, über den Nutzer mühelos Peripheriegeräte anschließen können.

SUS-316-/AISI-316-Edelstahl-Gehäuse mit vollständiger IP65-Bewertung

Das Gerät besitzt ein SUS-316-/AISI-316-Edelstahl-Gehäuse mit vollständiger IP65-Konformität für Wasser- und Staubdichtigkeit und hält folglich Bedingungen stand, die spritzende Flüssigkeiten beinhalten. Diese Geräte können in der Lebensmittel- oder in pharmazeutischen Industrien eingesetzt werden, aber auch in Umgebungen mit strengen Hygienestandards.



Anwendungsgeschichte

Vorausschauende Instandhaltung

Hintergrund

Der Kunde suchte nach einem neuen leistungsfähigen HMI als Steuerung für die Produktionslinie einer Smart Factory. Der Kunde benötigte eine hochleistungsfähige Multitouch-Schnittstelle, die leicht zu warten ist, zur täglichen Steuerung einer Fertigungslinie. Winmate bot das HMI der M-Serie mit Intel-Core-i5-CPU als Lösung. Das modulare Design der M-Serie ermöglicht einfache Reparaturen am Display- oder Box-PC-Modul, was die Gesamtbetriebskosten reduziert.

Kernprodukte

- HMI-Panel-PC der M-Serie

> “PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ IN DER WERKSHALLE STEIGERN.”

Wesentliche Herausforderungen

- Integriert verschiedene Komponenten und Sensoren der Produktionslinie in das HMI der M-Serie

Warum Winmate

- Modulares Design für Reparaturen mit minimaler Ausfallzeit
- Hochleistungsfähiger Prozessor
- Digitaler I/O ermöglicht Integration industrieller Sensoren mit dem HMI
- PCAP-Multitouch-Touchscreen und nutzerfreundliche Schnittstelle

Anwendungsdiagramm:
Vorausschauende Instandhaltung

Anwendungsgeschichte

Bedienersteuerung und Überwachungssysteme

Hintergrund

Winmate versteht die Anforderungen moderner Fabriken und industrieller Anlagen und stellt eine Reihe an industriellen HMI bereit, die stabile Leistung und Funktionalität für erhöhte Produktivität und Effizienz bieten. Winmates Multitouch-HMI übertreffen standardmäßige industrielle Panel-Computer mit ihrem eleganten, vollflächigen Design, ihrer robusten Konstruktion, ihrer hohen Leistung, ihrer vollständigen Auswahl an I/O-Optionen und ihren flexiblen Montageoptionen.

Kernprodukte

- HMI-Panel-PC der E-Serie

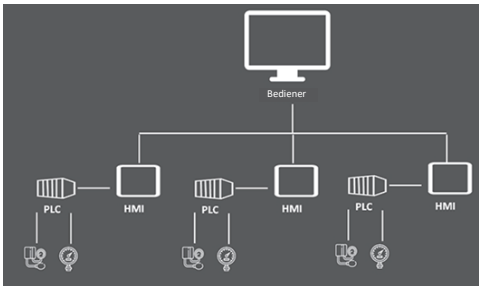
> “HOCHLEISTUNGSFÄHIGE HMI-TOUCHPANELS FÜR BEDIENERÜBERWACHUNG UND STEUERUNG.”

Wesentliche Herausforderungen

- Reihe von Zertifizierungen und Dokumentationen
- Software-Anpassung

Warum Winmate

- Umfassendes Wissen über industrielle Systeme mit ARM und Linux OS
- Schnelle Produktentwicklung
- Kundendienst und Kundenbetreuung



Anwendungsdiagramm: Industrieller Außeneinsatz

Angepasste Konfiguration

Bis zu 1 TB
mSATA

WLAN
WLAN

WWAN
WWAN

BT
BT

Anwendung

System zur vorausschauenden Instandhaltung

„ABSTAND ZWISCHEN IT UND OT ÜBERBRÜCKEN“

Die meisten Systeme zur vorausschauenden Instandhaltung vertrauen zur Formulierung von Voraussagen auf maschinelles Lernen. Es gibt zahlreiche Vorteile und Kosten können erheblich reduziert werden, während in vielen Fällen gleichzeitig der Bedarf an geplanten Ausfallzeiten sinkt.

IoT-Gateway

EAC Mini EACIL21

“IN VERBINDUNG BLEIBEN, JETZT EINFACHER DENN JE.”

- Intel® Celeron® N3350 (2M-Cache, bis 2,4 GHz)
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR3 1866 MHz, 64 GB eMMC
Lüfterloses Kühlsystem
Zwei USB-2.0-Anschlüsse (Type-A), USB Type-C Alt Mode: DisplayPort A/V-Ausgang, USB-Daten, Power Delivery bis 15 W (5 V/3 A)
Zwei Gigabit-LAN-RJ-45-Anschlüsse für Ethernet
Tischmontage, Wandmontage, unterstützte VESA-Montage
Zertifiziertes Microsoft Azure für IoT, AWS IoT Greengrass

IoT-Gateway

EAC Mini EACIL20

“ ALLES VERBINDEN. ÜBERALL STEUERN. ”

- Intel® Celeron® N3350 (2M-Cache, bis 2,4 GHz)
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Ubuntu 18.04 (optional)
- Erweiterung mit 30+ Kombinationen

4 GB LPDDR3 1866 MHz, 32 GB eMMC
Erweiterungsmoduldesign
Lüfterloses Kühlsystem
Erweiterung 1 x mPCIe-Steckplatz in voller Größe, 2 x USB-Wafer
Zwei USB-3.0-Anschlüsse, zwei Gigabit-LAN-RJ45-Anschlüsse für Ethernet
TMP 2.0
Tischmontage, Wandmontage, unterstützte VESA-Montage
Zertifiziertes Microsoft Azure für IoT, AWS IoT Greengrass

Angepasste Konfiguration

Erweiterungs-modul

Bis zu 1 TB mSATA

HDMI

BT

WLAN

WWAN

Anwendung

Werksgebäude-automation

„GEBÄUDEWARTUNG UND BETRIEBSKOSTEN REDUZIEREN“

Moderner Gebäudekomplex mit installierter Winmate-Lösung für Verbrauchsmanagement. Das komplexe System beinhaltet Automation zur Steuerung von HLK, Beleuchtung, Stromverbrauch und Zugangs-kontrollsystemen.

IoT-Gateway der EAC-Mini-Serie

EACFA20

Angepasste Konfiguration

Up to 2 GB — Arbeitsspeicher

Up to 32 GB — Datenspeicher

HDMI

Erweiterungsmodul

WWAN

WLAN

Anwendung

Logistik von Industriezonen

„OPEN-SOURCE-PLATTFORM ERMÖGLICHT ANPASSUNG“

Ein OEM-Kunde entschied sich zur Bereitstellung eines Android-basierten Gateways für Fahrzeugautomation. Stoß- und Vibrationsfestigkeit von EACFA20 ermöglicht die Anwendung in Fahrzeugen.

“ FÜR ANDROID-BASIERTE IIOT-ANWENDUNGEN. ”

- NXP i.MX6 Dual-Core, 1,0 GHz
- Android 6.0 (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

1 GB Systemspeicher, 16 GB eMMC
Lüfterloses Kühlsystem
Erweiterung 1 x mPCIe-Steckplatz in voller Größe, 2 x USB-Wafer
Zwei USB-2.0-Anschlüsse, ein USB 2.0 OTG
Zwei Gigabit-LAN-RJ-45-Anschlüsse für Ethernet
9 bis 36 V Gleichspannung, Gehäuseerdung
Tischmontage, Wandmontage, unterstützte VESA-Montage
Zertifiziertes Microsoft Azure für IoT, AWS IoT Greengrass

IoT-Gateway

EAC Mini EACIL67

Angepasste Konfiguration

Bis zu
1 TB

mSATA

“ HÄLT WASSERTROPFEN UND REGEN STAND. ”

- Intel® Celeron® N3350 (2M-Cache, bis 2,4 GHz)
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)
- IEC 60945 (Testbericht verfügbar)

4 GB LPDDR3 1866 MHz, 32 GB eMMC
Lüfterloses Kühlsystem
Erweiterung 1 x mPCIe-Steckplatz in voller Größe, 2 x USB-Wafer
Wasserfester USB Type-C Alt Mode: DisplayPort A/V-Ausgang, USB-Daten, Power Delivery bis 15 W (5 V/3 A)
USB 2.0, wasserdicht
Zwei Gigabit-LAN-RJ-45-Anschlüsse für Ethernet, wasserdicht
Tisch-, Wand-, VESA-Montage
IP67-bewertete Wasser- und Staubdichtigkeit
Zertifiziertes Microsoft Azure für IoT, AWS IoT Greengrass

Anwendung

Anlage für erneuerbare Energien

„FERNSTEUERUNG UND DATENANALYSE“

Ein großes europäisches Unternehmen modernisiert die Geräte von Solarenergie-Wechselrichtern. IoT-Gateways sammeln nun Informationen von IP-Kameras und anderen externen Geräten und senden diese direkt an den Router und das interne LAN-Netzwerk.

Angepasste Konfiguration

Bis 8 GB
Arbeits-speicher

Bis 512 GB
Datenspeicher

Bis 512 GB
2. Daten-speicher

DIN
DIN-Schienen-Montage

WWAN
WWAN

WLAN
WLAN

Anwendung

Fabrikautomation

„STABILE LEISTUNG IN EINEM KOMPAKTEN, ROBUSTEN DESIGN“

Dieser DIN-Schienen-Box-PC wurde als Systemsteuerung für die Getränkeproduktionslinie integriert.

Eingebettetes Computing

DIN-Schienen-Box-PC IBDRW100-P

FC CE

“KOMPAKT. LEISTUNGSFÄHIG. VIELSEITIG.”

- DIN-Schienen-Montage
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

64 GB mSATA /M.2 SSD
Lüfterloses Kühlsystem
Ein USB-3.0-Anschluss, drei USB-2.0-Anschlüsse
RS-232/422/485, VGA
Vier RJ-45-Anschlüsse für Ethernet
20-poliger DI/DO
9 bis 36 V Gleichspannung Stromeingang mit Isolierung
DIN-Schienen-Montage

Leistungsfähiges Display, 7 bis 18,5 Zoll

USB Type-C

FC CE

“EINZELKABELLÖSUNG.”

- 7 bis 18,5 Zoll, PCAP-Touchscreen
- USB-Type-C-Anschluss
- Chassis-Gehäuse oder offener Rahmen

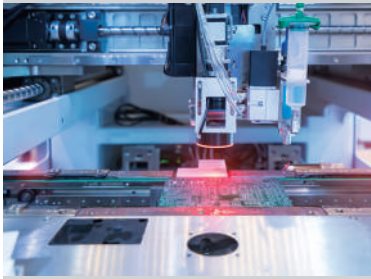
USB Type-C Alt Mode (5 V/3 A) für Stromversorgung, Berührungssteuerung, Videoeingang
OSD-Steuerung mit 5 Tasten
Aluminiumgehäuse
Unterstützt VESA-Montage

Angepasste Konfiguration

Audio und Lautsprecher

Schutzglas

Anwendung



Industriemaschinen

„PLATZ FÜR KABEL EINSPAREN DURCH VERWENDUNG EINES EINZIGEN KABELS“

Das mit dem EAC-Mini-C-IoT-Gateway verbundene USB-Type-C-Display wird als Machine-Vision-Lösung für industrielle Maschinenanwendungen eingesetzt und liefert mehr Strom und Leistung als herkömmliche USB-2.0- und USB-3.0-Protokolle.

Angepasste Konfiguration

Schutzglas

Blendfreie Beschichtung

Lautsprecher

Anwendung

Digitale Beschilderung für Fabrikgebäude

„STROM UND DATEN ÜBER EIN EINZIGES KABEL."

Der PoE-Touch-Monitor wurde als digitale Beschilderung in einem Fabrikgebäude installiert. Die PoE-Funktion kann in großer Höhe an einer Wand installiert werden, ohne dass zusätzliche Kosten für Verkabelung entstehen.

Leistungsfähiges Display, 10,1 bis 15,6 Zoll

PoE-Serie

FC CE

"SCHNELLE INSTALLATION OHNE ZUSÄTZLICHE STROMKABEL."

- 10,1 bis 15,6 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Power over Ethernet (PoE)
- Chassis-Gehäuse

Power Device (PD) befolgt IEEE 802.3at (25 W), IEEE 802.3af (15 W)
VGA, HDMI-Videoeingang
Bildschirmmontage, unterstützt VESA-Montage
Aluminiumgehäuse
OSD-Steuerung mit 5 Tasten

Edelstahl-Panel-PC, 10,1 bis 21,5 Zoll

IP65-B-Serie mit Drucktasten

FC CE

> “REAKTIONSZEIT IN NOTSITUATIONEN BESCHLEUNIGEN.”

- 10,1 bis 21,5 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Celeron® N2930 (2M-Cache, bis 2,16 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz, 64 GB mSATA SSD
Flache Drucktasten (Rot, Blau, Grün), Notstopp
Erweiterung mPCIe-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe), mPCIe-Steckplatz (für SSD)
Wasserfester M12-Anschluss für USB 2.0 und Gigabit-LAN
Wasserfester M12-Anschluss für RS-232
Wasserfester M12-Anschluss für Stromeingang, 12 V Gleichspannung
VESA-Montage, Joch-Montage

Angepasste Konfiguration

Arbeits-speicher

Breiter Stromeingang

Anwendung

Fabrikautomation

„SICHERE, STILVOLLE HMI-STEUERUNG IN RAUEN UMGEBUNGEN“

Winmates brandneuer 17-Zoll-Panel-PC mit Drucktasten wurde in Maschinenkontrollterminals in einer Fabrik der Lebensmittel- und Getränkeindustrie installiert. Drucktasten am HMI-Terminal bieten ausgezeichnete taktile Rückmeldung, die bei Notfällen erforderlich ist.

Edelstahl-Panel-PC, 15 bis 23,8 Zoll

IP69K-P-Serie mit Leitungsrohr

Angepasste Konfiguration

Bis 32 GB — Arbeitsspeicher

Bis 4 TB — Datenspeicher

HDMI

9 bis 36 V Gleichspannung — Breiter Stromeingang

Anwendung

Verpackungsautomation in der Pharmazeutik

„KORROSIONSBESTÄNDIG, HYGIENISCH, HOCHLEISTUNGSFÄHIG“

HMI-Kontrollterminals für Verpackungsmaschinen zur Verbesserung der Prozesse von Verschluss-, Etikettier- und Sortiersystemen und zur Überwachung des Betriebs auf einer Aufsichtsebene durch Ermittlung niedriger Trichterfüllstände, heruntergefallener Flaschen und geringer Versorgungsmengen.

“ PERFEKTES TERMINAL FÜR STRENGE HYGIENEAUFLAGEN. ”

- 15 bis 23,8 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U, 1,6 GHz (bis 3,9 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR4 2400 MHz, 64 GB M.2-2242-B-Key-SSD
Erweiterung über M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe), M.2-2242/2280-Steckplatz (für NVME-SSD oder SATA-III-SSD)
Zwei USB-3.0-Anschlüsse (Type-A), ein RS-232/422/485-Anschluss
Zwei Gigabit-LAN-RJ-45-Anschlüsse für Ethernet
Stromeingang 12 V Gleichspannung
I/O-Abdeckung mit wasserfestem Leitungsrohr, Entlüftungsventil
Unterstützt VESA-Montage, Joch-Montage
Edelstahl-Gehäuse SUS 316/AISI 316
Vollständig wasser- und staubdicht gemäß IP69K

HMI-Panel-PC, 15 bis 23,8 Zoll

PO-Serie

FC CE

“OFFENER RAHMEN. IDEAL FÜR KIOSK-ANWENDUNGEN.”

- 15 bis 23,8 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i7-9700TE (12M Cache, bis 3,80 GHz)
- Intel® Core™ i5-9500TE (9M Cache, bis 3,60 GHz)
- Intel® Core™ i3-9100TE (6M Cache, bis 3,20 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR4 2400 MHz, 64-GB-M.2-2242-M-Key-SSD
Erweiterung über M.2-2242/2280-Steckplatz (für NVME-SSD oder SATA-III-SSD), 1 x M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe)
Vier USB-3.2-Gen.1-Anschlüsse (Type-A), DP 1.2
RS-232/422/485 (Standard RS-232), RS-232
Zwei Gigabit-LAN-RJ-45-Anschlüsse für Ethernet
Offener Rahmen, unterstützt VESA-Montage

Angepasste Konfiguration

Bis 32 GB — Arbeitsspeicher

Bis 4 TB — Datenspeicher

PCIe 3.0 (x16)

WLAN

BT

HDMI

Anwendung

Selbstbedienungskiosk

„GEEIGNET FÜR EINGEBETTETE LÖSUNGEN“

Die Installation eines SB-Zahlungskiosk in Form eines 15-Zoll-HMI mit offenem Rahmen von Winmate und Datenleser-Komponenten versorgt Tankstellen mit Automation.

Angepasste Konfiguration

Bis 32 GB — Arbeitsspeicher

Bis 4 TB — Datenspeicher

SATA III

WLAN

BT

HDMI

Anwendung

Bedienersteuerung und Überwachung

„LEBENDIGE GRAFIK UND NUTZERFREUNDLICHE BEDIENELEMENTE“

Exakte Maschinensteuerung und Überwachung mit lebendigen Bildern an einem 21,5-Zoll-Bildschirm mit kristallklarer Auflösung für komplexere Grafiken in der Smart Factory.

HMI-Panel-PC, 10,4 bis 23,8 Zoll
PP-Serie

FC CE

“HOHE RECHENLEISTUNG. BILDSCHIRMMONTAGE.”

- 10,4 bis 23,8 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5 -8265U (6M Cache, 1,6 GHz bis max. 3,9 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR4 2400 MHz, 64-GB-M.2-2242-M-Key-SSD
Erweiterung über M.2-2242/2280-Steckplatz (für NVME-SSD oder SATA-III-SSD), 1 x M.2-2232-E-Key-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe)
Zwei USB-3.2-Gen.1-Anschlüsse (Type-A)
RS-232/422/485 (Standard RS-232), RS-232
Zwei Gigabit-LAN-RJ-45-Anschlüsse für Ethernet
Helligkeitsregler
Bildschirmmontage, unterstützt VESA-Montage
Vorderseite wasser- und staubdicht gemäß IP65

G-WIN-Panel-PC, 10,1 bis 15 Zoll

G-WIN-GS-Serie

FC CE

“STABIL. ROBUST. STRAPAZIERFÄHIG.”

- 10,1 bis 15 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Celeron® N2930 (2M Cache, bis 2,16 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz, 64 GB mSATA SSD
Lüfterloses Kühlsystem
Erweiterung mPCIe-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe), mPCIe-Steckplatz (für SSD)
Wasserfeste M12-Anschlüsse USB 2.0, LAN, RS-232
Breiter Stromeingangsbereich von 9 bis 36 V Gleichspannung (M12-Anschluss)
Vollständige Wasser- und Staubdichtigkeit nach IP65
Bildschirmmontage, unterstützt VESA-Montage
Konform mit MIL-STD-810F/G in Bezug auf Vibrations- und Stoßfestigkeit

Angepasste Konfiguration

Bis 8 GB — Arbeitsspeicher

Bis 512 GB — Datenspeicher

mPCIe

WLAN

Schutzglas

Anwendung

Automatisiertes Maschinen-Bedienfeld

„ULTIMATIVE BILDGEBUNG. KOMPAKTER FORMFAKTOR“

Der 15-Zoll-Panel-PC der GS-Serie von Winmate wurde als Teil eines automatisierten Maschinen-Bedienfeldes in einer Smart-Factory-Anwendung installiert. Überwachen und steuern Sie Werksbetriebe für erhöhte Produktivität in Echtzeit.

G-WIN-Panel-PC, 7 bis 15 Zoll

G-WIN-GS-Serie

“IHRE ANSPRUCHSVOLLEN ANFORDERUNGEN ERFÜLLEN.”

- 7 bis 15 Zoll, PCAP-Touchscreen
- NXP A9 i.MX6 Dual-Core, 1 GHz (optional Quad Core)
- Android 6.0 (optional), Ubuntu 16.06 (optional)

1 GB LPDDR3, 16 GB eMMC
Lüfterloses Kühlsystem
Wasserfeste M12-Anschlüsse USB 2.0, LAN, RS-232
Breiter Stromeingangsbereich von 9 bis 36 V Gleichspannung (M12-Anschluss)
Vollständig wasser- und staubdicht gemäß IP65
Bildschirmmontage, unterstützt VESA-Montage
Konform mit MIL-STD-810F/G in Bezug auf Vibrations- und Stoßfestigkeit

Angepasste Konfiguration

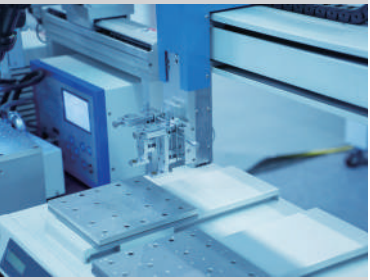
Bis 2 GB — Arbeitsspeicher

Bis 32 GB — Datenspeicher

WLAN

WLAN — Schutzglas

Anwendung



Roboterhand-Maschinenbranche

„INTERAKTIVES UND INTELLIGENTES TERMINAL FÜR INDUSTRIELLE AUTOMATION“

Maßgeschneidert für all jene, die kompakte, herausragende Visualisierungssysteme in rauen Umgebungen einsetzen müssen, die starken Vibrationen von industriellen Maschinen ausgesetzt sind.

HMI-Panel-PC, 7 bis 15,6 Zoll

E-Serie

FC CE

“ELEGANTES DESIGN.”

- 7 bis 15,6 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Celeron® N2930 (2M-Cache, bis 2,16 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz, 64 GB mSATA SSD
Lüfterloses Kühlsystem
Erweiterung mPCIe-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe), mPCIe-Steckplatz (für SSD)
USB 3.0 (Type-A), USB 2.0 (Type-A)
RS-232/422/485 (Standard RS-232)
Zwei Gigabit-LAN-RJ-45-Anschlüsse für Ethernet
Bildschirmmontage, VESA-Montage
Vorderseite wasser- und staubdicht gemäß IP65

Angepasste Konfiguration

Bis 8 GB — Arbeitsspeicher

Bis 512 GB — Datenspeicher

BT

WLAN

HDMI

Anwendung

Werkssteuerungssystem

„HOHE GESCHWINDIGKEIT UND STABILE LEISTUNG“

Der Multitouch-Panel-PC bietet fortschrittliche Leistung und eine intuitive Nutzerschnittstelle. Bei Verbindung mit dem PLC über ein Ethernet-Kabel gewährleistet das Bedienfeld schnellere und zuverlässigere Operationen.

Angepasste Konfiguration

BT

HDMI

WWAN

WLAN

Anwendung

Energieeffiziente Systeme

„NUTZER-FREUNDLICHKEIT, BESTÄNDIGKEIT UND EXAKTE STEUERUNG“

Geringere Betriebskosten mit HMI-Bedienfeldern, intelligente Installation im Gebäude zur Steuerung des Stromverbrauchs.

HMI-Panel-PC, 7 bis 15,6 Zoll
E-Serie

“ EINFACHE INSTALLATION. ERGONOMISCH. KOMPAKT. ”

- 7 bis 15,6 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm Snapdragon™ 660, Octa-Core, 2,2 GHz
- Android 9.0

3 GB LPDDR4, 32 GB eMMC, microSD-Karte
Lüfterloses Kühlsystem
Erweiterung M.2-Steckplatz (1 für WWAN)
Zwei USB-2.0-Anschlüsse (Type-A), USB-C
RS-232/422/485 (Standard RS-232)
RJ-45-LAN-Anschluss mit PoE (PD, 802.11at)
Bildschirmmontage, VESA-Montage
Vorderseite wasser- und staubdicht gemäß IP65

HMI-Panel-PC, 7 bis 15 Zoll

S-Series

FC CE

“ INTELLIGENTE LÖSUNG FÜR BEDIENERSTEUERUNG. ”

- 7 bis 15 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Celeron® N2930 (2M-Cache, bis 2,16 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz, 64 GB mSATA SSD
Lüfterloses Kühlsystem
Erweiterung mPCIe-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe), mPCIe-Steckplatz (für SSD)
USB 3.0 (Type-A), USB 2.0 (Type-A)
RS-232/422/485 (Standard RS-232)
RJ 45-10/100/1000 Mb/s (LAN), RJ 45 (PoE)
Bildschirmmontage, VESA-Montage, Wandmontage an der Vorderseite
Vorderseite wasser- und staubdicht gemäß IP65

Angepasste Konfiguration

Arbeits-speicher

Daten-speicher

2-MP-Webcam

BT

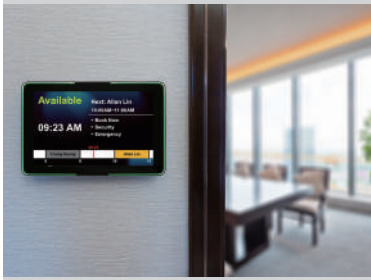
WLAN

HR-RFID-Leser

HDMI

LED-Lichtleiste

Anwendung



Besprechungsraum-Buchungssystem

„NUTZUNG VON BESPRECHUNGSRÄUMEN OPTIMIEREN“

Installiert am Eingang des Besprechungsraums hilft das 10,1-Zoll-HMI der S-Serie mit HF-RFID-Leser bei der Steuerung des Zugangs zum Besprechungsraum, bei der Buchung und bei der Prüfung des Status aus der Ferne.

Angepasste Konfiguration

Bis 8 GB
Arbeitsspeicher

Bis 512 GB
Datenspeicher

2-MP-Webcam

BT

WLAN

RFID
HR-RFID-Leser

LED-Lichtleiste

Anwendung

Maschinensteuerung

„EINFACH ZU WARTEN UND KOSTENEFFEKTIV"

Installiert in einer Verpackungszone eines Lebensmittelverarbeiters versorgt das HMI-Bedienfeld der S-Serie die Verpackungslinie mit Automation.

HMI-Panel-PC, 7 bis 15 Zoll
S-Serie

FC CE

„WISSEN ÜBER POE- UND TOUCH-TECHNOLOGIE."

- 7 bis 15 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm Snapdragon™ 660, Octa-Core, 2,2 GHz
- Android 9.0

3 GB LPDDR4, 32 GB eMMC, microSD-Karte
Lüfterloses Kühlsystem
Erweiterung M.2-Steckplatz (1 für WWAN)
Zwei USB-2.0-Anschlüsse (Type-A), USB-C
RS-232/422/485 (Standard RS-232)
RJ-45-LAN-Anschluss mit PoE (PD, 802.11at)
Bildschirmmontage, VESA-Montage, Wandmontage an der Vorderseite
Vorderseite wasser- und staubdicht gemäß IP65

HMI-Panel-PC, 12 bis 23,8 Zoll

M-Serie

FC CE

“MODULARES DESIGN. ERHÖHTE FLEXIBILITÄT.”

- 12 bis 23,8 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U (3M-Cache, bis 3,10 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM/zwei, DDR4 2133 MHz, 64-GB-2,5-Zoll-SSD
Lüfterloses Kühlsystem
Ein PCIe-x4-Erweiterungssteckplatz, zwei Mini PCIE (einer für WLAN)
Swapping-fähiger Laufwerksschacht für 2,5-Zoll-Festplatte/SSD
Erweiterung mPCIe-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe), PCIe-x16-Steckplatz (x4-Signal)
Vier USB-3.0-Anschlüsse (Type-A), RS-232/422/485 (Standard RS-232)
Zwei Gigabit-LAN-RJ-45-Anschlüsse für Ethernet, 4 digitale Eingänge/4 digitale Ausgänge
Breiter Stromeingangsbereich von 9 bis 29 V Gleichspannung mit Schutzsicherung
Bildschirmmontage, VESA-Montage
Vorderseite wasser- und staubdicht gemäß IP65

Angepasste Konfiguration

Bis 32 GB
Arbeits-speicher

Bis 512 GB
Daten-speicher

BT

WLAN

VGA

HDMI

Anwendung

Externer Checkpoint

„HELLES, BEI SONNENLICHT ABLESBARES DISPLAY“

Komplettlösung für Zugangssteuerung mit angepasstem Gehäuse, damit Lkw-Fahrer selbst unter extremen Wetterbedingungen und Temperaturschwankungen ohne Zeitverlust in Gebiete gelangen.

WINMATE

IP65-EDELSTAHL-B-SERIE MIT DRUCKTASTEN

IP69K-EDELSTAHL-P-SERIE MIT LEITUNGSROHR

WWW.WINMATE.COM

WINMATE-EDELSTAHL-SERIE FÜR LEBENSMITTEL-, GETRÄNKE- UND CHEMIEINDUSTRIE

Kontakt

Winmate Inc.
No.111, Shing-De Rd.,
San-Chung District,
New Taipei City 24158, Taiwan
Telefon +886-2-8511-0288
E-Mail sales@winmate.com.tw
Website www.winmate.com

Winmate USA Inc.
2640 Mathews Street,
Smyrna, GA 30080, USA
Telefon +1 678-653-8800
E-Mail NASales@winmate.com.tw
Website www.winmate-rugged.com

TTX Canada Inc.
150 Werlich Drive, Units 5&6
Cambridge, Ontario, N1T 1N6 Canada
Telefon +1-519-621-1881
E-Mail Sales@ttx.ca
Website www.ttx.ca

Winmate Deutschland
Bgm.-Gradl-Straße 1
D-85232 Bergkirchen-Feldgeding
Telefon +49 (0)8131 33204-0
E-Mail info@tl-electronic.de
Website www.tl-electronic.de

北京京融电自动化科技有限公司
Room 204, Building A,
Shangdi International Technology Venture Park, No. 1, Xinxi Road, Haidian District,
Beijing City
Telefon +86-10-82743702/3802
E-Mail sales@winmate.com.cn
Website www.winmate.com.cn