WINMATE
www.winmate.com

Infrastruktur

Öl und Gas | Versorgungsunternehmen
Bergbau | Energie | Landwirtschaft
Öffentliche Sicherheit

UNABHÄNGIG VOM EINSATZORT IMMER IN VERBINDUNG BLEIBEN

Über Winmate

Das 1996 gegründete Unternehmen Winmate Inc. ist ein Pionier im Bereich robuster Computing-Technologie. Seit über zwei Jahrzehnten bietet Winmate Branchenführern weltweit zuverlässige, robuste Lösungen für die anspruchsvollsten industriellen Umgebungen. Von F&E über die Fertigung bis hin zu hausinternen Tests verwaltet Winmate Inc. die gesamte Produktentwicklung mit gebrauchsfertigen Produkten zur schnellen Inbetriebnahme. Bis heute hat Winmates innovativer Ansatz bereits unzähligen Unternehmen auf jeder Ebene mit Geräteautomation und nahtloser IIoT- (Industrial Internet of Things) Integration geholfen.

Von industriellen Anzeigegeräten und Panel-PCs über HMI, eingebettete Systeme und IoT-Gateways bis hin zu robusten Tablets und Handheld-Geräten versorgt Winmate Branchen vom Transport- und Logistikbereich bis hin zu Marine und Militär, Schienenverkehr, Öl und Gas und bietet außerdem Anpassungsdienste zur Schaffung einer einzigartigen Lösung für spezifische Kundenanforderungen.

Der Winmate-Unterschied

Innovation und Robustheit

Durch Vermischung von Innovation und Robustheit sind unsere Produkte darauf ausgelegt, die Anforderungen der Umweltstandards vertikaler Märkte zu erfüllen.

Technische Intelligenz

Wir verpflichten uns zur Wahrung höchster Standards in technischer Exzellenz, damit unsere Produkte garantiert Zuverlässigkeit, Beständigkeit und optimierte Leistung liefern.

Qualitätsverpflichtung

Qualitätssicherung und sämtliche technische Prozesse werden hausintern durchgeführt. Daher investierten wir umfassend in unsere hochmoderne Prüfanlage mit zusätzlicher weltweiter Unterstützung.

> “INNOVATIVE TECHNOLOGIE FÜR BETRIEBSEXZELLENZ.”

Effizienz

Unser Team verpflichtet sich zu Effizienz und Wahrung möglichst kurzer Entwicklungszyklen. Vom Design bis zur Testung wird der gesamte Entwicklungsprozess zur Erzielung eines Marktvorteils in puncto Geschwindigkeit und Qualität hausintern durchgeführt.

Zuverlässigkeit

Zuverlässigkeit, Service und Support sind Teil unseres Fundaments. Jedes Produkt wird zur Verifizierung der Performance in Bezug auf elektrisches, mechanisches, thermisches und Firmware-Design nach Industriestandards geprüft.

Angepasste Lösungen

Jahrelange Erfahrung ermöglicht es Winmate, angepasste Lösungen für verschiedene Anwendungen anzubieten.

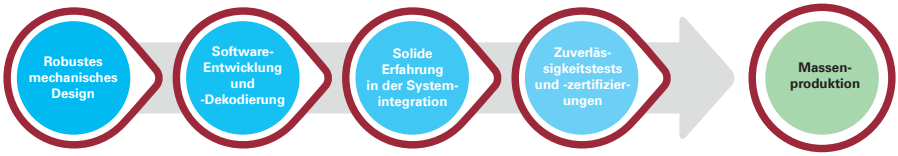
Vom Produktdesign bis zum Zubehör konzipiert und unterstützt unser Technikerteam die Systemintegration.

- ANGEPASSTE KONFIGURATION
- ANGEPASSTES BETRIEBSSYSTEM-IMAGE
- ANGEPASSTES BIOS
- GEHÄUSEDESIGN
- PERIPHERIE UND OPTIONEN
- MASSGESCHNEIDERTES ZUBEHÖR

Technisches Know-how

Wir verstehen, dass für Unternehmen, die in anspruchsvollen oder potenziell gefährlichen Umgebungen arbeiten, der Zugang zu hochmodernen, auf ihre Anwendungen zugeschnittenen Lösungen von entscheidender Bedeutung ist. Daher verortet Winmate seine Ressourcen von Projektforschung und -design über Software-Entwicklung und -Anpassung, Produktverifizierung und -validierung bis hin zur Testung firmenintern. Dies sorgt für maximierte Freiheit zur Erforschung und Implementierung neuester Technologien.

Welche aktuellsten Technologien wir bei unseren robusten Produkten einsetzen:



- Trockene und nasse optische Verklebung
- Bildschirmverbesserung für Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
- Reflexions- und blendfreie Glasschutzbeschichtung
- Lichtsensor
- Hyper-Verdunkelung
- Elektronisches Potting
- Touchscreen-Integration: projiziert-kapazitive, resistive oder SAW-Berührungssteuerung
- Wasserfestes Gehäuse
- Militärische EMI- und Gitterbeschichtung
- Kabellose Funktionen
- Integration von Geräten zur Datenerfassung
- Enteiser für extrem kalte Umgebungen
- 316er-Edelstahl
- Stoß- und Vibrationsfestigkeit
- Breiter Betriebstemperaturbereich

Außendienst-Lösungen

Übersicht

Außendienstarbeiter sind bei Ihrer Arbeit an entlegenen Orten und in unbekannten Umgebungen mit verschiedenen Herausforderungen konfrontiert und jede Minute Ausfallzeit führt zu Einnahmeverlusten. Der Zugriff auf wichtige Informationen und kabellose Kommunikation haben oberste Priorität, damit Arbeiter schnellen Service bereitstellen können. Winmate bietet robuste Mobillösungen zur Steigerung der Produktivität im Außeneinsatz.

Unsere robusten Mobillösungen halten Herausforderungen rauester Umgebungen stand und sind darauf ausgelegt, Effizienz und Produktivität von Außendienstarbeitern zu erhöhen. Beständige Mobilcomputer bieten Arbeitern jederzeit Zugriff auf Informationen, egal, wohin sie ihre Arbeit führt. Kabellose Konnektivität, Datenerfassung und Datenübertragung ermöglichen Arbeitern, den ganzen Tag mit der Betriebssteuerung in Verbindung zu bleiben.

Unsere robusten Mobilcomputer beinhalten:

- Das aktuellste Android™- oder Windows®-Betriebssystem
- Fortschrittliche Datenerfassungsoptionen
- Beständiges Design

Winmates robuste Mobilcomputer sind auf Beständigkeit ausgelegt, was die Gesamtbetriebskosten im Laufe der Zeit reduziert Einzelhändler, Hersteller, Logistikunternehmen und Außendienstorganisationen entscheiden sich jeden Tag zur Verbesserung ihres täglichen Betriebs für mobile Computer von Winmate.

Technologie

Winmate bietet sowohl Android- als auch Windows-basierte robuste Mobilcomputer mit zusätzlichen anwendungsfokussierten Funktionen und Merkmalen, wie Strichcode-Scannern, RFID- und NFC-Lesern. Alle Geräte sind robust, wasserdicht und sturzfest.

Anwendungsfokussierte Funktionen und Merkmale:

- Integrierte Strichcode-, RFID- und Fingerabdruck-Scanner
- Kabellose Konnektivität 3G/4G LTE, WLAN, BT, GPS
- Wasser- und staubdichtes Gehäuse
- Stoß-, Sturz- und Vibrationsfestigkeit

WIR LIEFERN UNTERNEHMENSTAUGLICHE MOBILITÄTSLÖSUNGEN FÜR AUSSENDIENSTARBEITEN.

ROBUSTE HANDHELD-COMPUTER

Unternehmenstaugliche robuste Handheld-Computer mit leistungsfähiger mobiler Computing-Lösung und integrierten Datenerfassungsoptionen. Bleiben Sie unabhängig vom Einsatzort immer in Verbindung!

ROBUSTE TABLETS

Transportable und kabellose robuste Tablet-Computer, die jeder Umgebung standhalten und die eigentliche Arbeit erledigen.

ULTRAROBUSTE TABLETS

Starke, solide, ultrarobuste Tablets mit hochleistungsfähigem Prozessor und ergonomischem Design, überraschend handlich und nutzerfreundlich.

Erfolgsgeschichte

Außendienstinspektion

Hintergrund

Inspektionssysteme für industriellen Außeneinsatz sind wichtig für den Schutz öffentlicher Bereiche und industrieller Betriebe. Mit transportabler digitaler Radiographie-Technologie (DR-Technologie) können Außendienstarbeiter Röntgen-Scanfunktionen zur Beurteilung vom Stromleitungen und sogar zur vorausschauenden Instandhaltung in Öl- und Gasanwendungen nutzen. Ebenso können exakte DR-Systeme für industrielle Überwachung und Baustellenevaluationen genutzt werden, bei denen ein exakter Panel-PC über Leben und Tod entscheiden kann.

Kernprodukte

Industrie-Panel-PC

- Ultrarobustes 13,3-Zoll-Tablet M133WK-Serie

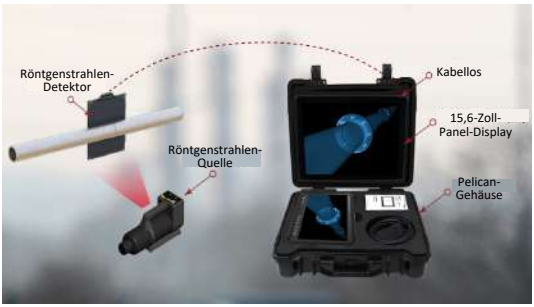
Wesentliche Herausforderungen

- Exakte Röntgeninspektionen im industriellen Außeneinsatz
- Aussetzung verschiedener Wetterbedingungen
- Reaktionsfähiger Touchscreen
- Hohe Leistung

Warum Winmate

- Bei Sonnenlicht ablesbares Display mit optischer Verklebungstechnologie
- Hochempfindlicher PCAP-Touchscreen
- Robustes Design, gemäß IP65 wasser- und staubdicht
- Hohe Leistung und lüfterloses Kühlsystem

“DIGITALE RADIOGRAPHIE ZUR EVALUATION UND PRÄVENTIVEN WARTUNG IN AUSSENDIENSTEIN-SÄTZEN.”



Anwendungsdiagramm:
Transportable digitale Radiographie

Anwendungsgeschichte

Industrieller Außeneinsatz

Hintergrund

Außendienstarbeiter sind bei Ihrer Arbeit an entlegenen Orten und in unbekannten Umgebungen mit verschiedenen Herausforderungen konfrontiert und jede Minute Ausfallzeit führt zu Einnahmeverlusten. Der Zugriff auf wichtige Informationen und kabellose Kommunikation hat oberste Priorität, damit Arbeiter schnellen Service bereitstellen können. Winmate bietet robuste Mobillösungen zur Steigerung der Produktivität im Außeneinsatz.

Kernprodukte

- Robuster Mobilcomputer E430-Serie, E500-Serie
- Robustes Tablet M101-Serie

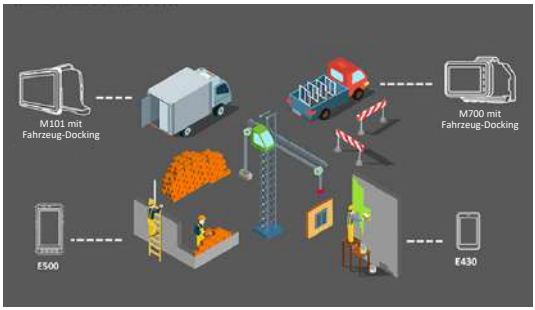
> “ROBUSTE MOBILGERÄTE ZUR DURCHFÜHRUNG VON INSPEKTIONEN, VERSORGERSTEUERUNG UND ECHTZEIT-BERICHERSTATTUNG.”

Wesentliche Herausforderungen

- Sich ändernde Wetterbedingungen
- Arbeit an entlegenen Orten
- Datenerfassung

Warum Winmate

- Robustes Design
- Stoß-, Sturz- und Vibrationsfestigkeit
- Kabellose Kommunikation



Anwendungsdiagramm: Industrieller Außeneinsatz

Angepasste Konfiguration

Strichcode-
Leser

Anwendung

Lieferdienste

„ROBUSTE MOBILITÄT IN EINEM GERÄT IM TASCHENFORMAT“

Eine berühmte Kette nutzt nun vielseitige robuste 4,3-Zoll-Mobilcomputer E430 mit integriertem 1D/2D-Strichcode-Scanner zur Steigerung der Effizienz von Lieferdiensten. Ultimative Produktivitäts- und Datenerfassungstools kombiniert in einem Gerät im Taschenformat beschleunigen die Lieferzeit und erhöhen die Kundenzufriedenheit.

Robuster 4,3-Zoll-Android-Handheld-Computer

E430RQ8-Serie

“ ROBUSTE EFFIZIENZ FÜR UNTERWEGS. ”

- 4,3 Zoll, 480 x 800, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC
8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT
USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
260 g, einfache Transportabilität
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robuster 5-Zoll-Android-Handheld-Computer

E500RM8-Serie

“ALL-IN-ONE. ZUR DATENERFASSUNG.”

- 5 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

2 GB RAM, 16 GB eMMC
2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Standard 4G/LTE, GPS/AGPS
WLAN 802.11 a/b/g/n, BT
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
Micro-USB, Docking-Anschluss
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
315 g, einfache Transportabilität
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Strichcode-Leser

Fingerabdruck-Leser

Intelligenter Kartenleser

Akku im Betrieb austauschbar

Anwendung

Öffentliche Sicherheit

„ECHTZEIT-DATENAUSTAUSCH UND IDENTIFIKATION BESCHLEUNIGEN“

E500RM8 kombiniert Strichcode-, Fingerabdruck- und Smartcard-Lesegeräte für verschiedene Datenerfassungsoptionen im Außeneinsatz. Angepasstes Logo und angepasste Software-Einstellungen gewährleisten Flexibilität bei Verwendung in Polizeieinsätzen.

Angepasste Konfiguration

Strichcode-Leser

Akku im Betrieb austauschbar

WWAN

GPS/AGPS

Anwendung

Gabelstapler-Lösung

„VON FESTER MONTAGE BIS HIN ZU TRANSPORTABLER LÖSUNG“

Das kompakte, robuste Tablet M700DM8 mit dem angepassten Fahrzeug-Docking liefert eine transportable, robuste Lösung für Lagerverwaltung und Streckenoptimierung.

Robustes 7-Zoll-Android-Tablet

M700DQ8-Serie

“KOMPAKT. BESTÄNDIG. VIBRATIONSFEST.”

- 7 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660, Octa-Core, bis 2,2 GHz
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC
Unterstützt Hand-/Handschuh- und Regenmodus
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus
USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
550 g, einfache Transportabilität
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 8-Zoll-Android-Tablet

M900Q8/QT/QT-H-Serie

“NEUER ANDROID-BASIERTER FORMFAKTOR”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensor, automatische Bildschirmdrehung
8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS
D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung, USB 3.0 Type-C (OTG)
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus), GPS/AGPS
Im Betrieb austauschbarer Akku (Standard M900QT-H)
Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900QT)
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

WWAN Strichcode-Leser

Anwendung

Fabrikunternehmens-mobilität

„ALL-IN-ONE-MOBILLÖSUNG FÜR AUSSENDIENST-MITARBEITER“

Winmate M900Q8 ist die ultimative All-in-One-Mobilitätslösung für Arbeiter im Außendienst. Kabellose Kommunikation, integrierter Strichcode-Scanner und NFC-Leser ermöglichen Echtzeit-Kommunikation und mühelose Datenerfassung zwischen Anlagen und Lagern von Automobilfabriken.

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB
Arbeitsspeicher

Up to 512 GB
Datenspeicher

RFID
HF-RFID-Leser

Strichcode-Leser

WWAN
WWAN

Anwendung

Verbundener LKW

„KONNEKTIVITÄT FÜR FAHRZEUGE AUF DER STRASSE“

Winmate entwickelte eine intelligente LKW-Lösung für ein schweres Nutzfahrzeug. Installiert im Armaturenbrett mit Fahrzeughalterung verbinden das robuste 8-Zoll-Tablet M900P und das angepasste Fahrzeug-Gateway VG-100 nun fahrzeuginterne Systeme und erlauben Statusüberwachung eines Sattelzugs in Europa.

Robustes 8-Zoll-Windows-Tablet

M900P/PT-Serie

Microsoft Azure Certified · Bluetooth · COMPLIANT MIL-STD 810G · INGRESS PROTECTION IP65 · E24 · FC CE

“ TRANSPORTABLE LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNG. ”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB LPDDR4, 64 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C), Docking-Anschluss
D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung
Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900PT)
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet

M101P-Serie

“ OPTIMALE GRÖSSE, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT. ”

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

- Up to 8 GB – Arbeitsspeicher
- Up to 512 GB – Datenspeicher
- Strichcode-Leser
- WWAN – WWAN
- RFID – HF-RFID-Leser
- Micro-HDMI-Anschluss
- Akku mit hoher Kapazität, 16 h

Anwendung

Medizinische Notdienste

„SCHNELLER ZUGRIFF AUF PATIENTEN-INFORMATIONEN“

Das mit LTE-Modul und Smartcard-Lesegerät angepasste robuste Tablet M101P hilft Personal im medizinischen Notdienst beim mobilen Zugreifen auf Patienteninformationen. Die Lösung beinhaltet eine Fahrzeughalterung zur Montage und Aufladung im Fahrzeug. Robuste Mobillösungen von Winmate verbessern die Effektivität von Krankenwagen und retten Leben.

Angepasste Konfiguration

Up to 16 GB
Arbeits-speicher

Up to 512 GB
Daten-speicher

Strichcode-Leser

WWAN
WWAN

RFID
HF-RFID-Leser

Micro-HDMI-Anschluss

Akku mit hoher Kapazität, 16 h

Anwendung

Unternehmen-staugliche Mobilitätslösung

„LANGE AKKULAUFZEIT UND VERSCHIEDENE DATENERFASSUNGS-OPTIONEN“

Das 10,1 Zoll-Tablet ermöglicht die Anpassung von Logo, Gehäuse und Verpackung. Nutzer können mit dem mobilen Tablet Geräteinformationen während täglicher Anlagenprüfungen sammeln. Die Windows-basierte Plattform macht die IT-Steuerung zugänglicher denn je.

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet

M101S-Serie

“ROBUSTES TABLET, DAS INDUSTRIELLER VERWENDUNG STANDHÄLT.”

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U Kaby Lake, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U Kaby Lake, 2,6 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB DDR4 SDRAM, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 10,1-Zoll-Android-Tablet

M101M8-Serie

> “ROBUST GENUG, UM VERSCHLEISS STANDZUHALTEN.”

- 10,1 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

2 GB, 16 GB eMMC
2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Standard 4G/LTE, GPS/AGPS, BT, WLAN 802.11 a/b/g/n
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
Micro-USB, Docking-Anschluss
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Strichcode-Leser

Akku im Betrieb austauschbar

Anwendung

Bingo-Spiel-Tablet

„ROBUST GENUG, UM REGELMÄSSIGEN SCHLÄGEN UND STÜRZEN STANDZUHALTEN“

Ein Kunde benötigte ein Tablet-Display als einzelne Stelle mit geringer Empfindlichkeit. Winmate hatte eine Lösung. Dieses 10,1-Zoll-Tablet erfüllt nicht nur die Anforderung, sondern ist zudem robust und stabil genug, regelmäßigen versehentlichen Stürzen standzuhalten.

Angepasste Konfiguration

- Up to 16 GB — Arbeitsspeicher
- Up to 512 GB — Datenspeicher
- WWAN — WWAN
- Gigabit-LAN-Port
- Strichcode-Leser
- RFID — HF-/UHF-RFID-Leser
- USB/RS-232 — Erweiterungsanschluss
- Micro-HDMI-Anschluss

Anwendung

Lagerverwaltung

„VERTRAUENSWÜRDIGE LEISTUNG IM LOGISTIK-ÖKOSYSTEM“

Das robuste Tablet der M116-Serie ist speziell auf Lager-, Transport- und Außendiensteinsätze ausgelegt. Die M116-Serie liefert ausgezeichnete Leistung, mehrere Drahtloskonnektivitätsoptionen und Datenerfassungsmodule für verschiedene Unternehmensmobilitätsanwendungen. Nutzen Sie das Gerät dank des Hot-Swapping-fähigen Akkudesigns den ganzen Tag.

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet

M116K-Serie

“HOHE RECHENLEISTUNG IN EINEM ROBUSTEN GEHÄUSE.”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U, 2,60 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)
TPM 2.0, Kensington-Schloss
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G
Bei Sonnenlicht ablesbarer Bildschirm mit blendfreier Behandlung

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet

M116P-Serie

“

BRILLANTER, BEI SONNENLICHT ABLESBARER BILDSCHIRM.

”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200, 1,1 GHz, bis 2,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)
Smartcard-Leser (Standard M116PT)
TPM 2.0, Kensington-Schloss
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB — Arbeitsspeicher

Up to 512 GB — Datenspeicher

WWAN — WWAN

Gigabit-LAN-Port

Strichcode-Leser

RFID — HF-/UHF-RFID-Leser

USB/RS-232 — Erweiterungsanschluss

Micro-HDMI-Anschluss

Anwendung

Automobilherstellung

„GEEIGNET FÜR FABRIKUMGEBUNGEN“

Erfüllt MIL-STD-810G-Qualitätsstandards für Beständigkeit gegenüber Vibrationen, Stößen und extremen Temperaturen, gewährleistet robuste mobile Computing-Erfahrung in einer industriellen Umgebung.

Angepasste Konfiguration

Up to 16 GB — Arbeitsspeicher

Up to 512 GB — Datenspeicher

Up to 512 GB — 2. Datenspeicher

GPS/GLONASS

WWAN

Anwendung

Autoreparaturdienst

„ERGONOMISCHE UND FUNKTIONALE WORKSTATION"

Positionieren Sie das ultrarobuste Tablet der M133WK-Serie mit dem Ständergriff unter der Haube und prüfen Sie Bedienungsanleitungen, Grafiken, Diagramme und Tabellen zur Verbesserung von Reparatur- und Wartungsprozess und zur Bereitstellung hochwertiger Services für Fahrzeuginhaber.

Ultrarobustes 13,3-Zoll-Windows-Tablet

M133WK-Serie

INSPIRIERT VON KFZ-MECHANIKERN. ENTWICKELT FÜR REPARATURDIENSTE.

- 13,3 Zoll, 1920 x 1080, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-8265U, 1,60 GHz, bis 3,90 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB SODIMM DDR4-2400, 128 GB M.2 SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
Vier USB-3.0-Anschlüsse, ein USB-3.1-Anschluss (Type-C)
RJ45-10/100/1000-Mb/s-LAN für Ethernet
Docking-Anschluss
Mehr als 10 Stunden Akkulaufzeit
TPM 2.0, Kensington-Schloss
BT, WLAN 802.11 a/b/g/n/ac
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

WINMATE

WWW.WINMATE.COM

ROBUSTE ANDROID-TABLETS LEGEN EINEN NEUEN STANDARD FÜR AUSSENDIENSTARBEITER FEST

LEISTUNG VERBESSERT.
SCHNELLER DENN JE.

Öl und Gas

Übersicht

Bohrinseln und entlegene Pipeline-Standorte zählen zu den gefährlichsten und anspruchsvollsten Arbeitsumgebungen. Winmate robuste Computer sind auf die rauen Umgebungen einer Ölraffinerie oder einer Bohrinsel ausgelegt und kommen mit Zertifizierungen gemäß ATEX Zone 2 und Class 1 Division 2 (C1D2). Durch den Einsatz automatisierter Prozesse können Öl- und Gasunternehmen Ölbrunnen optimieren, die Produktionssteuerung verbessern und von den Vorteilen moderner Technologien profitieren.

Technologie

Winmate hat technologisches Wissen zur Produktion und Entwicklung explosionssicherer Geräte.

Eigensicheres schematisches Design

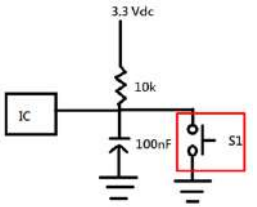
Unsere Techniker gestalten eigensichere Schaltpläne für die explosionssichere Produktionslinie. Unsere Techniker entwickeln das elektronische System, um sicherzustellen, dass die Temperatur unter jeglichen Fehlerbedingungen niemals auf einen Wert ansteigt, der zu einer Entzündung explosiver Gase führen kann.

Funkenfreies Gerät

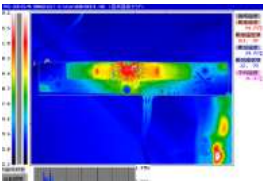
Unser Design garantiert, dass es nicht zur Entzündung einer gefährlichen Atmosphäre kommt. Dies wird dadurch erzielt, dass nur niedrige Spannungen und Ströme in gefährliche Bereiche gelangen und keine wesentliche Energiespeicherung möglich ist.

Luftloser Verguss-Prozess

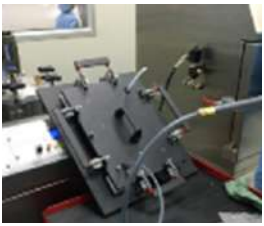
Winmate führt luftlosen Verguss elektronischer Komponenten hausintern durch. Verguss hindert das Substrat daran, in rauen Umgebung oder durch Vibrationen oder andere potenziell schädliche Anwendungen auszufallen.



Eigensicheres Design



Thermodesign



Potting-Prozess

Anwendungsgeschichte

Bedienersteuerungs-HMI für Ölbohrinseln

Hintergrund

In der Öl- und Gasindustrie wird auf allen Ebenen eine komplexe Prozesssteuerung benötigt, von der Exploration, Extraktion und dem Transport von hin zur Raffination und Verteilung fossiler Brennstoffe. Diese Prozesse treten in rauen Umgebungen mit konstanter Bedrohung durch gefährliche Substanzen in der Luft auf, in denen bei Nichtbeachtung angemessener Vorsichtsmaßnahmen eine Verbrennung auftreten kann.

Kernprodukte

- ATEX-Aluminium-Panel-PC
- ATEX-Edelstahl-Display
- ATEX-DIN-Schienen-Box-PC

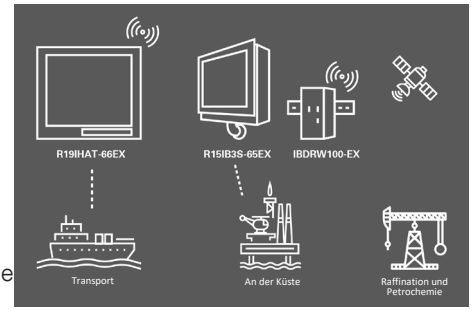
Winmates ATEX-HMI-Panel-PC

Wesentliche Herausforderungen

- Gefährliche Arbeitsumgebung
- Breiter Betriebstemperaturbereich
- Explosionssichere Lösung

Warum Winmate

- Zertifiziert für C1D2, ATEX Zone 2
- Großes, besonders helles Display mit optischer Verklebungstechnologie
- Breiter Betriebstemperaturbereich



Anwendungsdiagramm: Gefährliche Orte

ATEX-DIN-Schienen-Box-PC (C1D2)

IBDRW100-EX-P

Angepasste Konfiguration

Bis 8 GB — Arbeitsspeicher

Bis 512 GB — Datenspeicher

WLAN

BT

Anwendung

Anlage für petrochemische Verarbeitung

„STABILE LEISTUNG IN EINEM KOMPAKTEN, ROBUSTEN DESIGN“

Winmates kompakter lüfterloser DIN-Schienen-Box-PC IBDRW100-EX-P dient als Systemsteuerung eines Überwachungssystems in einer petrochemischen Anlage zur Steuerung und Überwachung der Daten vor Ort.

“KOMPAKT. FÜR GEFÄHRLICHE ORTE.”

- DIN-Schienen-Montage
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

CE, FCC, UL508
Zertifiziert für AWS IoT Greengrass, Microsoft Azure for IoT
4 GB SO-DIMM, DDR3L 1866 MHz
M.2 2242 B-key SSD
RS-232/422/485-Kommunikationsanschluss, Umschaltung per BIOS
Vier RJ-45-Anschlüsse für Gigabit-LAN mit LED, DIDO-Ports (9 Eingänge, 9 Ausgänge)
VGA-Videoausgang, ein USB-2.0-Anschluss, drei USB-3.0-Anschlüsse
Aluminium-Gehäuse, lüfterloses Kühlsystem
DIN-Schienen-Montage
Breiter Stromeingangsbereich von 9 bis 36 V Gleichspannung mit Isolierung

ATEX-Panel-PC, 15 Zoll

R15IB3S-65EX

LEISTUNG AN GEFÄHRLICHEN ORTEN OPTIMIEREN.

- 15 Zoll, 1024 x 768, PCAP-Touchscreen
- Intel® Celeron® N2930 (2M-Cache, bis 2,16 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

CE, FCC, IECEx Zone 2, ATEX Zone 2, UL Klasse I, Division 2
4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz
64-GB-mSATA-SSD
Erweiterung mPCIe-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe), mPCIe-Steckplatz (für SSD)
M12-Anschlüsse: RS-232/422/485
M21-Anschlüsse: für 2 x USB 2.0
Edelstahl-Gehäuse, lüfterloses Kühlsystem

Angepasste Konfiguration

Bis 8 GB — Arbeitsspeicher

Bis 512 GB — Datenspeicher

Anwendung

Gasrohr-Überwachung

„VISUALISIERUNG UND BEDIENERSTEUERUNG DER GASVERTEILUNG“

ATEX-zertifizierter 15-Zoll-Panel-PC R15IB3S-65EX visualisiert zur Verbesserung der Produktionssteuerung und zur Überwachung möglicher Leckage auf jedem Schritt der Gasverteilung von der Extraktion bis zur Raffination.

Angepasste Konfiguration

Bis 8 GB — Arbeitsspeicher

Bis 512 GB — Datenspeicher

2,5-Zoll-SSD — 2. Datenspeicher

WLAN — WLAN

Helligkeit

Anwendung

Bohrüber-wachungssystem für Ölfelder

„DER HÖCHST STANDARD IN BEZUG AUF ZUVERLÄSSIGKEIT UND WARTUNG“

Der 19-Zoll-Aluminium-Panel-PC wurde als Teil eines Bohrüber-wachungssystems für Ölfelder installiert, ermöglicht nun bessere Kontrolle des Betriebs.

19-Zoll-ATEX-Panel-PC

R19IHAT-66EX

“ EXPLOSIONSSICHER. FÜR SICHEREN BETRIEB. ”

- 19 Zoll, 1280 x 1024, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i7-4650U (4M Cache, bis 3,30 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

CE, FCC, IECEx Zone 2, ATEX Zone 2, UL Klasse I, Division 2
4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz, 64 GB mSATA SSD
USB 2.0, LAN, RS-232/422/485
Hohe Helligkeit 1000 Nits
I/O-Schutzabdeckung
Aluminium-Gehäuse, lüfterloses Kühlsystem
Intelligente Heizung für Betrieb in extrem kalten Umgebungen bis -40 °C

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet

M101S-Serie

“ROBUSTES TABLET, DAS INDUSTRIELLER VERWENDUNG STANDHÄLT.”

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U, 2,5 GHz (Turbo bis 3,1 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional)

CE, FCC, UL Klasse I, Division 2, ATEX Zone 2
2-MP-Frontkamera
Rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus und LED-Licht
Handschuh-/Regen-/Stylus-Modus, unterstützt aktiven Stift
WLAN, BT, GPS, GLONASS
USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G
Bei Sonnenlicht ablesbar mit blendfreier Behandlung

Angepasste Konfiguration

WWAN

WWAN

Reflexions- und blendfreier Bildschirm

Strichcode-Leser

RFID

HF-RFID-Leser

Micro-HDMI-Anschluss

Akku mit hoher Kapazität

Anwendung

Außendiensteinsätze in Kraftwerken

„RUNDUM BESTÄNDIG ENTWICKELT FÜR DEN EINSATZ IN EXPLOSIVER ATMOSPHÄRE“

Ein hochgradig mobiles robustes Tablet wird benötigt, das missionskritischen Aufgaben standhält, in denen Hardware-Ausfälle erhebliche Kosten verursachen oder Arbeiter und Assets in Gefahr bringen könnten.

Angepasste Konfiguration

WWAN

WWAN

Zusätzlicher Speicher

Anwendung

Wartungs- und Reparaturdienst

„MEHR IM AUSSENDIENST ERLEDIGEN“

Eine Kombination aus Robustheit, mobilem Computing und Kommunikationsfähigkeiten, die Ihr mobiles Personal mit der richtigen Lösung befähigen, Außendiensteinsätze effizienter auszuführen, von der Ressourcenverteilung über die Rationalisierung von Abläufen bis hin zur Arbeitsstatusverfolgung und mehr!

Robustes 10,1-Zoll-Android-Tablet

M101M8-4E-Serie

“LEICHTE MOBILITÄT FÜR AUSSENDIENSTARBEIT.”

- 10,1 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

2-MP-Frontkamera
Rückseitige 8-MB-Kamera
Wi-Fi, BT, GPS, AGPS
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

ROBUSTE COMPUTING-PRODUKTE FÜR KRITISCHE MISSIONEN

TECHNOLOGIE VON MORGEN FÜR DIE HERAUSFORDERUNGEN VON HEUTE

Kontakt

Winmate Inc.
No.111, Shing-De Rd.,
San-Chung District,
New Taipei City 24158, Taiwan
Telefon +886-2-8511-0288
E-Mail sales@winmate.com.tw
Website www.winmate.com

Winmate USA Inc.
2640 Mathews Street,
Smyrna, GA 30080, USA
Telefon +1 678-653-8800
E-Mail NASales@winmate.com.tw
Website www.winmate-rugged.com

TTX Canada Inc.
150 Werlich Drive, Units 5&6
Cambridge, Ontario, N1T 1N6 Canada
Telefon +1-519-621-1881
E-Mail Sales@ttx.ca
Website www.ttx.ca

Winmate Deutschland
Bgm.-Gradl-Straße 1 D-85232
Bergkirchen-Feldgeding
Telefon +49 0 8131 33204-0
E-Mail info@tl-electronic.de
Website www.tl-electronic.de/

北京京融电自动化科技有限公司
Room 204, Building A,
Shangdi International Technology Venture Park, No. 1, Xinxi Road, Haidian District,
Beijing City
Telefon +86-10-82743702/3802
E-Mail sales@winmate.com.cn
Website www.winmate.com.cn