WINMATE
www.winmate.com

Logistik und Transport

LÖSUNGEN ZUR FÖRDERUNG DER LIEFERKETTEN-INNOVATION

Über Winmate

Das 1996 gegründete Unternehmen Winmate Inc. ist ein Pionier im Bereich robuster Computing-Technologie. Seit über zwei Jahrzehnten bietet Winmate Branchenführern weltweit zuverlässige, robuste Lösungen für die anspruchsvollsten industriellen Umgebungen. Von F&E über die Fertigung bis hin zu hausinternen Tests verwaltet Winmate Inc. die gesamte Produktentwicklung mit gebrauchsfertigen Produkten zur schnellen Inbetriebnahme. Bis heute hat Winmates innovativer Ansatz bereits unzähligen Unternehmen auf jeder Ebene mit Geräteautomation und nahtloser IIoT- (Industrial Internet of Things) Integration geholfen.

Von industriellen Anzeigegeräten und Panel-PCs über HMI, eingebettete Systeme und IoT-Gateways bis hin zu robusten Tablets und Handheld-Geräten versorgt Winmate Branchen vom Transport- und Logistikbereich bis hin zu Marine und Militär, Schienenverkehr, Öl und Gas und bietet außerdem Anpassungsdienste zur Schaffung einer einzigartigen Lösung für spezifische Kundenanforderungen.

Der Winmate-Unterschied

Innovation und Robustheit

Durch Vermischung von Innovation und Robustheit sind unsere Produkte darauf ausgelegt, die Anforderungen der Umweltstandards vertikaler Märkte zu erfüllen.

Technische Intelligenz

Wir verpflichten uns zur Wahrung höchster Standards in technischer Exzellenz, damit unsere Produkte garantiert Zuverlässigkeit, Beständigkeit und optimierte Leistung liefern.

Qualitätsverpflichtung

Qualitätssicherung und sämtliche technische Prozesse werden hausintern durchgeführt. Daher investierten wir umfassend in unsere hochmoderne Prüfanlage mit zusätzlicher weltweiter Unterstützung.

> “INNOVATIVE TECHNOLOGIE FÜR BETRIEBSEXZELLENZ.”

Effizienz

Unser Team verpflichtet sich zu Effizienz und Wahrung möglichst kurzer Entwicklungszyklen. Vom Design bis zur Testung wird der gesamte Entwicklungsprozess zur Erzielung eines Marktvorteils in puncto Geschwindigkeit und Qualität hausintern durchgeführt.

Zuverlässigkeit

Zuverlässigkeit, Service und Support sind Teil unseres Fundaments. Jedes Produkt wird zur Verifizierung der Performance in Bezug auf elektrisches, mechanisches, thermisches und Firmware-Design nach Industriestandards geprüft.

Angepasste Lösungen

Jahrelange Erfahrung ermöglicht es Winmate, angepasste Lösungen für verschiedene Anwendungen anzubieten.

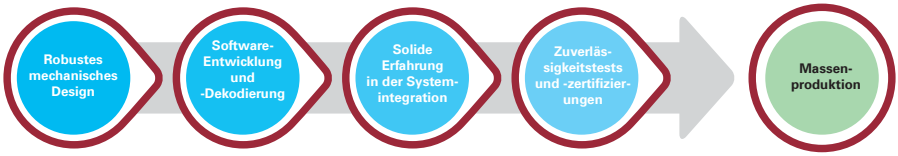
Vom Produktdesign bis zum Zubehör konzipiert und unterstützt unser Technikerteam die Systemintegration.

- ANGEPASSTE KONFIGURATION
- ANGEPASSTES BETRIEBSSYSTEM-IMAGE
- ANGEPASSTES BIOS
- GEHÄUSEDESIGN
- PERIPHERIE UND OPTIONEN
- MASSGESCHNEIDERTES ZUBEHÖR

Technisches Know-how

Wir verstehen, dass für Unternehmen, die in anspruchsvollen oder potenziell gefährlichen Umgebungen arbeiten, der Zugang zu hochmodernen, für ihre Anwendungen zweckmäßigen Lösungen von entscheidender Bedeutung ist. Daher verortet Winmate seine Ressourcen von Projektforschung und -design über Software-Entwicklung und -Anpassung, Produktverifizierung und -validierung bis hin zur Testung firmenintern. Dies ermöglicht die Erforschung und Implementierung neuester Technologien.

Welche aktuellsten Technologien wir bei unseren robusten Produkten einsetzen:



- Trockene und nasse optische Verklebung
- Bildschirmverbesserung für Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
- Reflexions- und blendfreie Glasschutzbeschichtung
- Lichtsensor
- Hyper-Verdunkelung
- Elektronisches Potting
- Touchscreen-Integration: projiziert-kapazitive, resistive oder SAW-Berührungssteuerung
- Wasserfestes Gehäuse
- Militärische EMI- und Gitterbeschichtung
- Kabellose Funktionen
- Integration von Geräten zur Datenerfassung
- Enteiser für extrem kalte Umgebungen
- Edelstahl SUS 316/ AISI 316
- Stoß- und Vibrationsfestigkeit
- Breiter Betriebstemperaturbereich

Logistik und Transport

Übersicht

In der Lagerumgebung spielt die Fähigkeit zur Montage von Mobilgeräten und -computern an Gabelstaplern, Lkw, Etikettieren und Bestandssammlern eine wesentliche Rolle zur Maximierung der Produktivität. Von der Bestandsverwaltung bis zu Auftragsabwicklung, Asset-Verfolgung, Versand und Empfang ist das Lager ein komplexes Ökosystem, das hocheffiziente Technologie benötigt, damit alles reibungslos vonstattengehen kann.

Unsere fahrzeugmontierten Computer beinhalten:

- Das aktuellste Android™- oder Windows®-Betriebssystem
- Robuste Drahtloskommunikation
- Fahrzeugmontierte Lösungen

Winmates Sortiment robuster fahrzeugmontierter Computer und robuster Tablets ist darauf ausgelegt, sich nahtlos in Gabelstapler und andere Lagerfahrzeuge zu integrieren, was bei der Minimierung von Fehlern, der Rationalisierung der Bestell- und Bestandsverwaltung und der Verbesserung der Betriebseffizienz hilft.

Industrielle Herausforderungen

- **Fahrzeuginterne Installation**
  Computer-Hardware maßgeschneidert für Lager und Logistik muss mit fahrzeuginternen Installationsmethoden, wie RAM- oder VESA-Montage, kompatibel sein.
- **Instabile Stromversorgung vom Fahrzeug**
  Instabilität beim Starten und Abschalten kann Systemabstürze und Neustartprobleme verursachen. Geräte, die Strom vom Fahrzeug empfangen, benötigen eine Lösung zur Gewährleistung stabiler Leistung in Situationen mit instabiler Stromversorgung.
- **Betrieb in kalten Lagerräumen**
  In einer großen Lagerumgebung bewegen sich Gabelstapler oft zwischen kalten Lagerorten und Umgebungen mit Raumtemperatur hin und her. Die Computergeräte müssen dieselbe stabile Leistung bei geringen wie hohen Temperaturen aufweisen.
- **Fahrersicherheit**
  Der Computer darf den Fahrer nicht ablenken.
- **Starke Vibrationen**
  An einem Gabelstapler installierte Geräte müssen robust genug sein, ganztägigem Betrieb und Vibrationen vom Fahrzeug standzuhalten.

Technologie

- RAM-Montage- und VESA-Montage-Lösungen
- Breiter Stromeingangsbereich und Zündungssteuerung
- Integrierte Abtauvorrichtung für Betrieb in kalten Lagern
- Bildschirm-Leeranzeigefunktion zur automatischen Steuerung des Bildschirmverhaltens
- Wasser-, staub- und sturzfestes Gehäuse nach IP65-Bewertung
- Für Lager- und Logistikanwendungen maßgeschneidertes Zubehör

WIR LIEFERN ROBUSTE COMPUTING-LÖSUNGEN FÜR IHRE LOGISTIKANFORDERUNGEN.

ROBUSTE HANDHELD-COMPUTER

Unternehmenstaugliche robuste Handheld-Computer mit leistungsfähiger mobiler Computing-Lösung und integrierten Datenerfassungsoptionen. Bleiben Sie unabhängig vom Einsatzort immer in Verbindung!

ROBUSTE TABLETS

Transportable und kabellose robuste Tablet-Computer, die jeder Umgebung standhalten und die eigentliche Arbeit erledigen.

FAHRZEUGMONTIERTE LÖSUNGEN

Robuste fahrzeugmontierte Computer dienen der Datenerfassung in Lager- und Logistikanwendungen. Entwickelt für nahtlose Integration in Gabelstapler, Lkw und andere Fahrzeuge.

Anwendungsgeschichte

Gabelstapler-Automation

Hintergrund

In unserer zunehmend vernetzten Welt spielen Transport und Logistik eine entscheidende Rolle im Zuge der Globalisierung, durch die Waren und Arbeiter ständig in Bewegung sind. Mit Winmates fahrzeugmontierten Computern ausgestattete Gabelstapler können Herausforderungen im Materialtransport bewältigt werden. Modernisierte automatisierte Technologie reduziert Arbeitskosten, minimiert Fehler, rationalisiert die Bestell- und Bestandsverwaltung und verbessert die Betriebseffizienz.

Kernprodukte

- Fahrzeugmontierte Computer

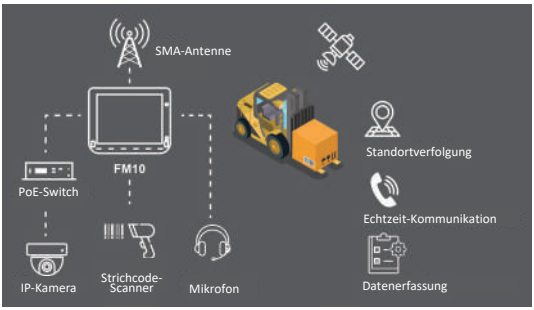
Wesentliche Herausforderungen

- Betrieb in kalten Lagerräumen
- Starke Vibrationen
- Montage am Gabelstapler
- Gerät ist Stürzen und grober Handhabung ausgesetzt

> **“TECHNOLOGIEN ZUR VEREINFACHUNG DER LAGERVERWALTUNG UND ZUR BESCHLEUNIGUNG DES LAGERBETRIEBS.”**

Warum Winmate

- Beheizte Lösung für kalte Umgebungen
- Modulares System, das mühelos ersetzt werden kann
- Vibrationsbeständigkeit
- RAM-Montage-Lösung



Anwendungsdiagramm: Gabelstapler-Automation

Anwendungsgeschichte

Bestandsverwaltung

Hintergrund

Datenerfassung, fortschrittliche Kommunikation und Konnektivität sind entscheidend für den effizienten Lagerbetrieb. Winmates robuste Tablets und Mobilcomputer ermöglichen Automation im Lager, was wiederum den Materialtransport verbessert, mit Transportverzögerungen verbundene Kosten reduziert und die Lieferkette rationalisiert. Der integrierte Strichcode-Scanner oder RFID-Leser gestaltet die Verfolgung ein- und ausgehender Sendungen einfacher, wodurch zudem Lagerbestandsinformationen in Echtzeit überwacht werden können. Prüfen Sie im Handumdrehen den Status einer Lieferung oder lokalisieren Sie Bestandsaufzeichnungen. Erweiterte Kommunikationsoptionen ermöglichen unterbrechungsfreie Kommunikation und Konnektivität.

Kernprodukte

- Robuster Mobilcomputer
- Robustes Tablet

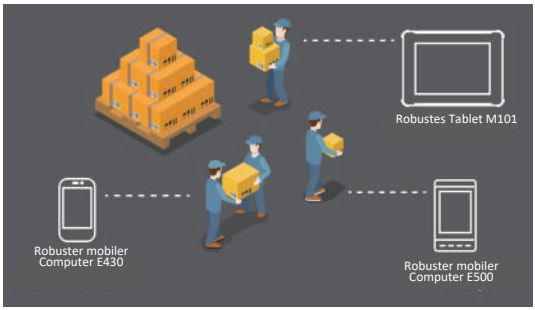
> **“BESTELL- UND BESTANDSVERWALTUNG RATIONALISIEREN UND BETRIEBSEFFIZIENZ VERBESSERN.”**

Wesentliche Herausforderungen

- Scannen verschiedener Arten von Strichcodes
- Ganztägiges Arbeiten

Warum Winmate

- Robuste Konstruktion
- Integrierter Strichcode-Scanner
- Hochkapazitiver und Hot-Swapping-fähiger Akku
- Schneller und effizienter Anpassungsservice



Anwendungsdiagramm: Bestandsverwaltung

Angepasste Konfiguration

Up to 2 GB Arbeitsspeicher

Up to 32 GB Datenspeicher

WWAN

WWAN

Anwendung

Gabelstapler-Automation

„KOMPAKT UND ROBUST, IDEAL FÜR KLEINE GABELSTAPLER“

Kompakter fahrzeugmontierter 7-Zoll-Computer FM07A ermöglicht Gabelstaplerfahrern die Überwachung von Aufnahme- und Ablageorten zur Optimierung firmeninterner Strecken für schnellere und präzisere Lieferung.

Kfz-montierter 7-Zoll-Android-Computer

FM07A-Serie

IP65 Waterproof

MIL-STD 810G

E13

FC CE

“ ANDROID-BASIERTER FAHRZEUGMONTIERTER COMPUTER. ”

- 7 Zoll, 1024 x 600, PCAP-Touchscreen
- NXP i.MX6 Dual-Core, 1,0 GHz
- Android 6.0, Linux Ubuntu 18.04, Debian 7.0, Linux 4.1.15 QT 5.5 (optional)

1 GB LPDDR3, 16 GB eMMc
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS
RS-232, DIDO (5 x DI; 3 x DO), zwei USB-Anschlüsse für DB9
Gigabit Ethernet LAN 10/100/100 Mb/s (M12-Typ)
RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage
Stromeingang 9 bis 24 V Gleichspannung mit Zündungssteuerung
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G, E-Zeichen

Kfz-montierter 7-Zoll-Windows-Computer

FM07/FM07P-Serie

IP65 Waterproof | MIL-STD 810G | E13 | FC CE

> **“FAHRZEUGINTERNE LÖSUNG IN EINEM KOMPAKTER FORMFAKTOR.”**

- 7 Zoll, 1024 x 600, PCAP-Touchscreen
- Intel® Celeron® N3350 (2M-Cache, bis 2,4 GHz)
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz, 64 GB M.2 2242 SSD
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS
RS-232, DIDO, zwei USB-Anschlüsse
Gigabit Ethernet LAN 10/100/100 Mb/s (M12-Typ)
RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage
Stromeingang 9 bis 36 V Gleichspannung mit Zündungssteuerung
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G, E-Zeichen

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB — Arbeitsspeicher

Up to 512 GB — Datenspeicher

WWAN — WWAN

Anwendung

Lkw-Fracht-Navigation

„EFFIZIENZ VON STRASSENFRACHT VERBESSERN“

Kompakter fahrzeugmontierter 7-Zoll-Computer mit externen WWAN- und GPS-Antennen ermöglichen Bedienern die Überwachung des Standortes und Lieferstatus von Lkw. Über Drahtloskommunikation können Lkw-Fahrer miteinander und mit dem Einsatzteam kommunizieren.

Angepasste Konfiguration

Strichcode-Leser

Akku im Betrieb austauschbar

WWAN

GPS/AGPS

Anwendung

Transportmobilitäts-lösung

„VON FESTER MONTAGE BIS HIN ZU EINER VOLLSTÄNDIG TRANSPORTABLEN LÖSUNG“

Das robuste Tablet M700DQ8 mit Fahrzeug-Docking ist eine transportable robuste Lösung, die für Satellitennavigation und Streckenoptimierung genutzt werden kann, um Lieferzeit und Fahrstrecke zu reduzieren.

Robustes 7-Zoll-Android-Tablet

M700DQ8-Serie

IP65 Waterproof

COMPLIANT MIL-STD 810G

FC CE

“KOMPAKT. BESTÄNDIG. VIBRATIONSFEST.”

- 7 Zoll, 1280 x 720, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660, Octa-Core, bis 2,2 GHz
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC
Unterstützt Hand-/Handschuh- und Regenmodus
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus
USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
550 g, einfache Transportabilität
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 8-Zoll-Windows-Tablet

M900P/PT-Serie

IP65 Waterproof | COMPLIANT MIL-STD 810G | FC CE

“TRANSPORTABLE LEISTUNGSFÄHIGE LÖSUNG.”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB LPDDR4, 64 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C), Docking-Anschluss
D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung
Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900PT)
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB — Arbeitsspeicher

Up to 512 GB — Datenspeicher

RFID — HF-RFID-Leser

Strichcode-Leser

WWAN — WWAN

Anwendung

Verbundener LKW

„KONNEKTIVITÄT FÜR FAHRZEUGE AUF DER STRASSE“

Winmate entwickelte eine intelligente LKW-Lösung für ein schweres Nutzfahrzeug. Mittels Fahrzeughalter im Armaturenbrett eines Fahrers mit Fahrzeughalterung installiert, verbinden das robuste 8-Zoll-Tablet M900P und das angepasste Fahrzeug-Gateway VG-100 nun fahrzeuginterne Systeme und erlauben Statusüberwachung eines Sattelzugs, der zwischen den Automobilherstellungsanlagen in Europa kreist.

Angepasste Konfiguration

WWAN

WWAN Strichcode-Leser

Anwendung

Fabrikunternehmens-mobilität

„ALL-IN-ONE-MOBILLÖSUNG FÜR AUSSENDIEN-STMITARBEITER“

Winmate M900Q8 ist die ultimative All-in-One-Mobilitätslösung für Arbeiter im Außendienst. Kabellose Kommunikation, integrierter Strichcode-Scanner und NFC-Leser ermöglichen Echtzeit-Kommunikation und mühelose Datenerfassung zwischen Anlagen und Lagern von Automobilfabriken.

Robustes 8-Zoll-Windows-Tablet

M900Q8/QT/QT-H-Serie

FC CE

“ NEUER ANDROID-BASIERTER FORMFAKTOR ”

- 8 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

3 GB RAM, 32 GB eMMC
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensor, automatische Bildschirmdrehung
8-MP-Webcam, rückseitige 13-MP-Kamera mit Autofokus
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS
D-Sub für Fahrzeug-Gateway-Verbindung, USB 3.0 Type-C (OTG)
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus), GPS, AGPS
Im Betrieb austauschbarer Akku (Standard M900QT-H)
Integrierter Smartcard-Leser (Standard M900QT)
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Kfz-montierter 8-Zoll-Windows-Computer

FM08-Serie

“QWERTY-BEDIENFELD ZUR DATENEINGABE UNTER BELIEBIGEN BEDINGUNGEN.”

- 8 Zoll, 800 x 480, resistiver Touchscreen
- Intel Atom® E3845 Quad-Core, 1,91 GHz
- Windows 10/8.1/7 (optional)

4 GB SODIMM DDR3L-1600, 64 GB M.2 MLC SSD
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS
G-Sensor, Lichtsensor, Temperatursensor
2-MP-Webcam
Bildschirm-Leeranzeigefunktion für die Sicherheit des Fahrers
RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage
Stromeingang 10 bis 60 V Gleichspannung mit Zündungssteuerung
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Gemäß MIL-STD-810G vibrations- und stoßfest

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB — Arbeitsspeicher

Up to 256 GB — Datenspeicher

WWAN

WWAN — Heizung

Anwendung

Verteilerzentrum

„BEDIENER-PRODUKTIVITÄT VERBESSERN“

Das FM08 kann die Herausforderungen moderner Lager bewältigen, selbst in kalten Lagerumgebungen. Das QWERTY-Bedienfeld ermöglicht komfortables Tippen, selbst beim Tragen dicker Handschuhe. Die abnehmbare Frontblende bietet Mobilität für Gabelstaplerfahrer, die Ausgaben außerhalb des Gabelstaplers ausführen möchten.

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB
Arbeits-speicher

Up to 512 GB
Daten-speicher

Strichcode-Leser

WWAN
WWAN

RFID
HF-RFID-Leser

Micro-HDMI-Anschluss

Akku mit hoher Kapazität, 16 h

Anwendung

Hafenverwaltung

„BRILLANTER, BEI SONNENLICHT ABLESBARER BILDSCHIRM“

Der bei Sonnenlicht ablesbare 10,1-Zoll-Bildschirm des robusten Tablets M101P eignet sich für den Betrieb im Freien. Sein robustes Gehäuse hält Temperaturänderungen, Vibrationen, Stößen und Stürzen stand und ist zudem in Bezug auf Staub- und Wasserdichtigkeit IP65-eingestuft. Drahtloskonnektivität über WLAN, WWAN und GPS machen das M101P zur perfekten Lösung für den Hafenbetrieb.

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet

M101P-Serie

Microsoft Azure Certified
IP65 Waterproof
COMPLIANT MIL-STD 810G
FC CE

“OPTIMALE GRÖSSE, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.”

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200 (2M-Cache, bis 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 10,1-Zoll-Windows-Tablet

M101S-Serie

> **„ROBUSTES TABLET, DAS INDUSTRIELLER VERWENDUNG STANDHÄLT."**

- 10,1 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U Kaby Lake, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U Kaby Lake, 2,60 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB DDR4 SDRAM, 128-GB-SSD, microSDXC-Kartenschlitz
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
USB 3.0 Type-A, USB 3.0 Type-C, Docking-Anschluss
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Angepasste Konfiguration

- Up to 16 GB – Arbeitsspeicher
- Up to 512 GB – Datenspeicher
- Strichcode-Leser
- WWAN – WWAN
- RFID – HF-RFID-Leser
- Micro-HDMI-Anschluss
- Akku mit hoher Kapazität, 16 h

Anwendung

Lieferdienst

„SOFORTIGER ZUGRIFF AUF BESTELL-INFORMATIONEN"

Das robuste Tablet M101S mit LTE-Modul und Strichcode-Scanner steigert die Produktivität, beschleunigt Lieferdienste und ermöglicht überall schnellen Zugriff auf Bestellinformationen. Die Lösung beinhaltet eine Fahrzeughalterung zur Montage und Aufladung im Fahrzeug.

Angepasste Konfiguration

Strichcode-Leser

Akku im Betrieb austauschbar

Anwendung

Bestandskontrolle

„ROBUST GENUG, UM REGELMÄSSIGEN SCHLÄGEN UND STÜRZEN STANDZUHALTEN“

Ein Kunde benötigte ein Tablet-Display als einzelne Stelle mit geringer Empfindlichkeit. Winmate bot eine 10,1-Zoll-Android-Tablet zur Erfüllung der Anforderungen, dessen robustes, beständiges Design regelmäßigen Stürzen standhält.

Robustes 10,1-Zoll-Android-Tablet
M101M8-Serie

IP65 Waterproof

COMPLIANT MIL-STD 810G

FC CE

“ ROBUST GENUG, UM VERSCHLEISS STANDZUHALTEN. ”

- 10,1 Zoll, 1280 x 800, PCAP-Touchscreen
- ARM A53 (Octa-Core, 1,3 GHz)
- Android 7.0

2 GB, 16 GB eMMC
2-MP-Frontkamera, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Standard 4G/LTE, GPS/AGPS, BT, WLAN 802.11 a/b/g/n
Umgebungslichtsensor, elektronischer Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren, automatische Bildschirmdrehung
Micro-USB, Docking-Anschluss
Standard NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus)
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Kfz-montierter 10,4-Zoll-Windows-Computer

FM10-Serie

“FÜGT SICH NAHTLOS IN LAGERFAHRZEUGE EIN.”

- 10,4 Zoll, 1024 x 768, resistiver Touchscreen
- Intel Atom® E3845 Quad-Core, 1,91 GHz
- Windows 10/8.1/7 (optional)

4 GB SODIMM DDR3L-1600, 64 GB M.2 MLC SSD
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS
G-Sensor, Lichtsensor, Temperatursensor
2-MP-Webcam
Bildschirm-Leeranzeigefunktion für die Sicherheit des Fahrers
RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage
Stromeingang 10 bis 60 V Gleichspannung mit Zündungssteuerung
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Gemäß MIL-STD-810G vibrations- und stoßfest

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB — Arbeitsspeicher

Up to 256 GB — Datenspeicher

WWAN

Heizung

Anwendung

Lösung für intermodale Anlage

„BETRIEBSEFFIZIENZ VERBESSERN“

Winmates fahrzeugmontierter Computer FM10 ist mit alter Peripherie und verschiedenen I/O-Anschlüssen kompatibel, unterstützt zur Erhöhung der Fahrsicherheit die Sperrung des Touchscreens und die Verdunkelung des Bildschirms, wenn sich das Fahrzeug bewegt.

Angepasste Konfiguration

WWAN

WWAN Heizung

Anwendung

Gabelstapler-Automation

„EINE VIELZAHL VON KUNDENAN-FORDERUNGEN ERFÜLLEN“

Winmates FM10Q ist ein leistungsfähiger, fahrzeugmontierter Computer, der über eine Qualcomm® Snapdragon™ 660 CPU und das Betriebssystem Android 9.0 verfügt. Die Android-basierte Plattform ermöglicht schnelle Entwicklung einer Vielzahl angepasster Anwendungen für jede Ebene im Unternehmen.

Kfz-montierter 10,4-Zoll-Android-Computer

FM10Q-Serie

IP65 Waterproof · IEC · MIL-STD 810G · FC CE

“FÜR IHRE EINZIGARTIGE FAHRZEUGINTERNE ANDROID-ANWENDUNG”

- 10,4 Zoll, 1024 x 768, PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660, Octa-Core, 2,2 GHz
- Android 9.0

3 GB LPDDR4, 32 GB eMMC, microSD-Kartenschlitz
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS/AGPS
2-MP-Webcam, G-Sensor, Temperatursensor
Bildschirm-Leeranzeigefunktion für die Sicherheit des Fahrers
RAM-Montage, unterstützt VESA-Montage
Beim Außendienst austauschbare Frontblende
Stromeingang 10 bis 60 V Gleichspannung mit Zündungssteuerung
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet

M116K-Serie

IP65 Waterproof

“HOHE RECHENLEISTUNG IN EINEM ROBUSTEN GEHÄUSE.”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Core™ i5-7200U, 2,5 GHz, bis 3,1 GHz
- Intel® Core™ i5-7300U, 2,60 GHz, bis 3,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)
TPM 2.0, Kensington-Schloss
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G
Bei Sonnenlicht ablesbarer Bildschirm mit blendfreier Behandlung

Angepasste Konfiguration

- Up to 16 GB — Arbeitsspeicher
- Up to 512 GB — Datenspeicher
- WWAN — WWAN
- Gigabit-LAN-Port
- Strichcode-Leser
- RFID — HF-/UHF-RFID-Leser
- USB/RS-232 — Erweiterungsanschluss
- Micro-HDMI-Anschluss

Anwendung

Lagerverwaltung

„VERTRAUENSWÜRDIGE LEISTUNG IM LOGISTIK-ÖKOSYSTEM“

Das robuste Tablet der M116-Serie verfügt über hohe Rechenleistung, kabellose Konnektivitätsoptionen und Datenerfassungsmodule für außergewöhnliche Leistung.

Angepasste Konfiguration

Up to 8 GB — Arbeitsspeicher

Up to 512 GB — Datenspeicher

WWAN — WWAN

Gigabit-LAN-Port

Strichcode-Leser

RFID — HF-/UHF-RFID-Leser

USB/RS-232 — Erweiterungsanschluss

Micro-HDMI-Anschluss

Anwendung

Interaktiver Fahrassistent

„PRÄZISE DARSTELLUNG JEDES DETAILS AUF DER NAVIGATIONSKARTE“

Das robuste Tablet M116P mit maßgeschneiderter Fahrzeug-Dockingstation eignet sich sowohl für Anwendungen im Fahrzeug als auch für den Außendiensteinsatz. Mit diesem Gerät können Sie unterwegs Daten erfassen, in Echtzeit mit dem Managementteam kommunizieren und Notizen machen.

Robustes 11,6-Zoll-Windows-Tablet

M116P-Serie

IP65 Waterproof

FC CE

“BRILLANTER, BEI SONNENLICHT ABLESBARER BILDSCHIRM.”

- 11,6 Zoll, 1920 x 1200, PCAP-Touchscreen
- Intel® Pentium® N4200, 1,1 GHz, bis 2,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop, elektronischer Kompass
2-MP-Webcam, rückseitige 8-MP-Kamera mit Autofokus
Blendfreie Touch-Behandlung
WLAN 802.11 a/b/g/n/ac, BT, GPS, GLONASS
USB 3.0 (Type-A), USB 3.0 (Type-C)
Smartcard-Leser (Standard M116PT)
TPM 2.0, Kensington-Schloss
Wasser- und staubdicht gemäß IP65
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

G-WIN-Panel-PC, 10,1 bis 15 Zoll

G-WIN-GS-Serie

FC CE

“STABIL. ROBUST. STRAPAZIERFÄHIG.”

- 10,1 bis 15 Zoll, PCAP-Touchscreen
- Intel® Celeron® N2930 (2M-Cache, bis 2,16 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

4 GB SO-DIMM, DDR3L 1600 MHz, 64 GB mSATA SSD
Lüfterloses Kühlsystem
Erweiterung mPCIe-Steckplatz (für WLAN-Modul in halber Größe), mPCIe-Steckplatz (für SSD)
Wasserfeste M12-Anschlüsse USB 2.0, LAN, RS-232
Breiter Stromeingangsbereich von 9 bis 36 V Gleichspannung (M12-Anschluss)
Vollständige Wasser- und Staubdichtigkeit nach IP65
Bildschirmmontage, unterstützt VESA-Montage
Konform mit MIL-STD-810F/G in Bezug auf Vibrations- und Stoßfestigkeit

Angepasste Konfiguration

Bis 8 GB — Arbeitsspeicher

Bis 512 GB — Datenspeicher

mPCIe

WLAN

Schutzglas

Anwendung

Strohsammler

„INTERAKTIVES UND INTELLIGENTES TERMINAL FÜR INTENSIVE FAHRZEUGNUTZUNG“

Die G-WIN-Serie ist für all jene maßgeschneidert, die ausgezeichnete fahrzeuginterne Computing-Systeme benötigen, die Bedingungen wie starken Erschütterungen und Vibrationen standhalten können müssen.

G-WIN-Panel-PC, 7 bis 15 Zoll

G-WIN-GS-Serie

Angepasste Konfiguration

Bis 2 GB — Arbeitsspeicher

Bis 32 GB — Datenspeicher

WLAN — WLAN

Schutzglas

“ IHRE ANSPRUCHSVOLLEN ANFORDERUNGEN ERFÜLLEN. ”

- 7 bis 15 Zoll, PCAP-Touchscreen
- NXP A9 i.MX6 Dual-Core, 1 GHz (optional Quad Core)
- Linux Ubuntu 18.04 (optional), Android 6.0 (optional), Debian 7.0 (optional), Linux 4.1.15 QT 5.5 (optional)

1 GB LPDDR3, 16 GB eMMC
Lüfterloses Kühlsystem
Wasserfeste M12-Anschlüsse USB 2.0, LAN, RS-232
Breiter Stromeingangsbereich von 9 bis 36 V Gleichspannung (M12-Anschluss)
Vollständig wasser- und staubdicht gemäß IP65
Bildschirmmontage, unterstützt VESA-Montage
Gemäß MIL-STD-810G stoß- und vibrationsfest

Anwendung

Hafenlogistikkette

„FÜR ANSPRUCHSVOLLE ARBEITSBEDINGUNGEN“

Winmates 10,4-Zoll-Panel-PC der GS-Serie wurde in LKW zur Verbesserung der Hafenlogistik installiert. Strapazierfähiger G-WIN-Panel-PC für anspruchsvolle Bedingungen, hält Wassertropfen und Temperaturschwankungen stand.

BESTANDSVERWALTUNG MIT QUALCOMM-BASIERTEN GERÄTEN UND SOTI MOBICONTROL

WWW.WINMATE.COM

WINMATE

M900Q8
ROBUSTES 8-ZOLL-TABLET

M700DQ8
ROBUSTES 7-ZOLL-TABLET

FM10Q
KFZ-MONTIERTER
10,4-ZOLL-COMPUTER

Kontakt

Winmate Inc.
No.111, Shing-De Rd.,
San-Chung District,
New Taipei City 24158, Taiwan
Telefon +886-2-8511-0288
E-Mail sales@winmate.com.tw
Website www.winmate.com

Winmate USA Inc.
2640 Mathews Street,
Smyrna, GA 30080, USA
Telefon +1 678-653-8800
E-Mail NASales@winmate.com.tw
Website www.winmate-rugged.com

TTX Canada Inc.
150 Werlich Drive, Units 5&6
Cambridge, Ontario, N1T 1N6 Canada
Telefon +1-519-621-1881
E-Mail Sales@ttx.ca
Website www.ttx.ca

Winmate Deutschland
Bgm.-Gradl-Straße 1 D-85232
Bergkirchen-Feldgeding
Telefon +49 0 8131 33204-0
E-Mail info@tl-electronic.de
Website www.tl-electronic.de/

北京京融电自动化科技有限公司
Room 204, Building A,
Shangdi International Technology Venture Park, No. 1, Xinxi Road, Haidian District,
Beijing City
Telefon +86-10-82743702/3802
E-Mail sales@winmate.com.cn
Website www.winmate.com.cn