WINMATE
www.winmate.com

LAGER & LOGISTIK

LÖSUNGEN FÜR
INNOVATIONEN
IN DER LIEFERKETTE

Über Winmate

Winmate Inc. wurde 1996 gegründet und ist ein Pionier im Bereich robuster Computertechnologie. Seit mehr als zwei Jahrzehnten bietet Winmate Unternehmen weltweit zuverlässige und robuste Lösungen für anspruchsvollste industrielle Bedingungen. Von Forschung und Entwicklung über die Fertigung bis hin zu internen Tests steuert Winmate Inc. den gesamten Produktentwicklungsprozess. Standardprodukte stehen für eine schnelle Implementierung zur Verfügung. Heute unterstützt der innovative Ansatz von Winmate Unternehmen auf allen Ebenen bei der Anlagenautomatisierung und der nahtlosen Integration des Industrial Internet of Things (IIoT).

Von Industriedisplays, Panel-PCs, HMIs und Embedded-Systemen bis hin zu robusten mobilen Geräten bedient Winmate Branchen von Transport und Logistik über Marine, Militär und Bahnwesen bis hin zur Öl- und Gasindustrie und bietet kundenspezifische Anpassungen für individuelle Anforderungen.

Der Unterschied von Winmate

Innovation und Robustheit

Durch die Verbindung von Innovation und Robustheit sind unsere Produkte darauf ausgelegt, die Umweltanforderungen vertikaler Märkte zu erfüllen.

Intelligente Ingenieurskompetenz

Wir verpflichten uns zu höchsten Standards in der Entwicklungskompetenz, um Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und optimierte Leistung unserer Produkte sicherzustellen.

Qualitätsanspruch

Qualitätssicherung und sämtliche Entwicklungsprozesse werden intern durchgeführt.

> “INNOVATIVE TECHNOLOGIE FÜR HÖCHSTE BETRIEBSEFFIZIENZ.”

Effizienz

Unser Team setzt auf hohe Effizienz und möglichst kurze Entwicklungszyklen. Der gesamte Entwicklungsprozess erfolgt intern, um von der Entwicklung bis zur Prüfung Vorteile bei Geschwindigkeit und Qualität zu erzielen.

Zuverlässigkeit

Zuverlässigkeit, Service und Support bilden die Grundlage unseres Handelns. Jedes Produkt durchläuft Prüfungen nach industriellen Standards, um die elektrische, mechanische und thermische Leistung sowie die Firmware-Performance zu verifizieren.

Kundenspezifische Lösungen

Langjährige Erfahrung ermöglicht es Winmate, kundenspezifische Lösungen für unterschiedliche Anwendungen anzubieten.

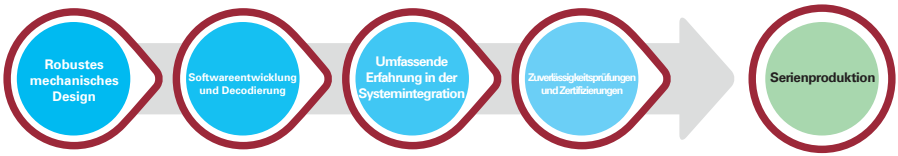
Vom Produktdesign bis zum Zubehör konzipiert und unterstützt unser Engineering-Team den Systemintegrationsprozess.

- KUNDENSPEZIFISCHE KONFIGURATION
- KUNDENSPEZIFISCHES OS-IMAGE
- KUNDENSPEZIFISCHES BIOS
- GEHÄUSEDESIGN
- PERIPHERIEGERÄTE UND OPTIONEN
- KUNDENSPEZIFISCH ENTWICKELTES ZUBEHÖR

Technisches Know-how

Wir wissen, dass Unternehmen in robusten oder potenziell gefährlichen Umgebungen auf modernste, speziell für ihre Anwendungen entwickelte Lösungen angewiesen sind. Daher bündelt Winmate seine Ressourcen in den Bereichen Projektforschung und -design, Softwareentwicklung und -anpassung, Produktverifizierung und -validierung sowie interne Tests, um neueste verfügbare Technologien zu erforschen und umzusetzen.

Die neuesten Technologien, die wir für unsere robusten Produkte einsetzen:



- Trockenes und nasses Optical Bonding
- Displayoptimierung für gute Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
- Antireflexions- (AR) und Blendschutzbeschichtung (AG) für Glas
- Lichtsensor
- Hyper-Dimming
- Elektronisches Vergießen
- Integration von Touchscreens: projiziert-kapazitive, resistive oder SAW-Touch-Technologie
- Wasserdichtes Gehäuse
- Militärische EMV- und Mesh-Beschichtung
- Drahtlose Kommunikationsfunktionen
- Integration von Datenerfassungsgeräten
- Enteisungssystem für Umgebungen mit extrem niedrigen Temperaturen
- Edelstahl SUS 316/AISI 316
- Stoß- und Vibrationsfestigkeit
- Großer Betriebstemperaturbereich

Logistik und Transport

Überblick

In der Lagerumgebung ist die Möglichkeit, mobile Geräte und Computer an Gabelstaplern, Lkw, Zugmaschinen und Kommissionierfahrzeugen zu montieren, entscheidend für eine maximale Produktivität. Von der Bestandsverwaltung und Auftragsabwicklung über die Anlagenverfolgung bis hin zu Versand und Wareneingang ist die Lagerfläche ein komplexes Ökosystem, das hocheffiziente Technologien für reibungslose Abläufe erfordert.

Unsere Fahrzeugcomputer umfassen:

- Aktuelle Android™ - oder Windows® -Betriebssysteme
- Robuste drahtlose Kommunikation
- Lösungen zur Fahrzeugmontage

Die robusten Fahrzeugcomputer und Tablets von Winmate sind für die nahtlose Integration in Gabelstapler und andere Lagerfahrzeuge ausgelegt. Dadurch lassen sich Fehler reduzieren, Bestell- und Bestandsprozesse optimieren und die Betriebseffizienz steigern.

Industrielle Herausforderungen

- **Installation im Fahrzeug**
  Für Lager- und Logistikanwendungen ausgelegte Computerhardware muss mit RAM-Mount- oder VESA-Mount-Lösungen für die Installation im Fahrzeug kompatibel sein.
- **Instabile Stromversorgung durch das Fahrzeug**
  Spannungsschwankungen beim Starten und Herunterfahren können Systemabstürze und Probleme beim Neustart verursachen. Geräte, die über das Fahrzeug mit Strom versorgt werden, benötigen eine Lösung, die auch bei instabiler Stromversorgung einen zuverlässigen Betrieb gewährleistet.
- **Einsatz in Kühlbereichen**
  In großen Lagerumgebungen fahren Gabelstapler häufig zwischen Kühlbereichen und Bereichen mit Raumtemperatur hin und her. Die Computergeräte müssen bei niedrigen und hohen Temperaturen eine stabile Leistung gewährleisten.
- **Fahrersicherheit**
  Der Computer darf den Fahrer nicht ablenken.
- **Starke Vibrationen**
  An einem Gabelstapler installierte Geräte müssen robust genug sein, um dem ganztägigen Betrieb und den Vibrationen des Fahrzeugs standzuhalten.

Technologie

- RAM-Mount- und VESA-Mount-Lösungen
- Weitbereichs-Stromeingang und Zündsteuerung
- Integriertes Enteisungssystem für den Einsatz in Kühlbereichen
- Bildschirmabschaltungsfunktion zur automatischen Steuerung des Bildschirmverhaltens
- IP65-zertifiziertes Gehäuse, wasser- und staubgeschützt sowie sturzfest
- Auf Lager- und Logistikanwendungen abgestimmtes Zubehör

WIR BIETEN ROBUSTE COMPUTING-LÖSUNGEN FÜR IHRE LOGISTIKANFORDERUNGEN.

TABLET FÜR FAHRZEUGCOMPUTER

Ein Tablet für Fahrzeugcomputer ist ein robustes Gerät, das für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen entwickelt wurde.
Es wird sicher am Armaturenbrett oder an der Windschutzscheibe eines Fahrzeugs befestigt und dient als mobile Arbeitsstation. Diese Tablets unterstützen Anwendungen wie Navigation, Flottenmanagement und Diagnose und lassen sich gleichzeitig mit Peripheriegeräten verbinden. Die robusten Tablets von Winmate lassen sich nahtlos in Fahrzeugcomputersysteme integrieren und unterstützen Mitarbeiter im operativen Einsatz in Logistik, Fertigung und öffentlicher Sicherheit.

ROBUSTE TABLETS

Tragbare und drahtlos vernetzte robuste Tablets bewähren sich in unterschiedlichsten Umgebungen und ermöglichen effizientes Arbeiten.

FAHRZEUGMONTIERTE COMPUTER

Robuste Fahrzeugcomputer werden zur Datenerfassung in Lager- und Logistikanwendungen eingesetzt und sind für die nahtlose Integration in Gabelstapler, Lkw und andere Fahrzeuge ausgelegt.

Anwendungsbeispiel

Gabelstaplerautomatisierung

Hintergrund

In unserer zunehmend vernetzten Welt spielen Transport und Logistik eine entscheidende Rolle dabei, Waren und Mitarbeiter in einer globalisierten Wirtschaft in Bewegung zu halten. Mit Fahrzeugcomputern von Winmate ausgestattete Gabelstapler können Herausforderungen bei der Materialhandhabung bewältigen. Moderne Automatisierungstechnologien können Arbeitskosten senken, Fehler reduzieren, Bestell- und Bestandsprozesse optimieren und die Betriebseffizienz steigern.

Kernprodukte

- Fahrzeugcomputer

Zentrale Herausforderungen

- Einsatz in Kühlbereichen
- Hohe Vibrationsbelastung
- Montage am Gabelstapler
- Das Gerät ist Stürzen und Beschädigungen ausgesetzt

> **“TECHNOLOGIEN ZUR VEREINFACHUNG DER LAGERVERWALTUNG UND BESCHLEUNIGUNG VON LAGERABLÄUFEN.”**

Warum Winmate

- Zuverlässige Lösung für kalte Umgebungen
- Einfach austauschbares modulares System
- Vibrationsfestigkeit
- RAM-Mount-Lösung

Anwendungsdiagramm: Gabelstaplerautomatisierung

Anwendungsbeispiel

Bestandsverwaltung

Hintergrund

Datenerfassung, moderne Kommunikation und Konnektivität sind entscheidend für effiziente Lagerabläufe. Die robusten Tablets und mobilen Computer von Winmate ermöglichen die Automatisierung im Lager, verbessern die Materialhandhabung, reduzieren Kosten durch Verzögerungen und optimieren die Lieferkette. Ein integrierter Barcode-Scanner oder RFID-Leser erleichtert die Nachverfolgung eingehender und ausgehender Sendungen und ermöglicht die Überwachung von Bestandsinformationen in Echtzeit. Prüfen Sie den Status einer Sendung und finden Sie Bestandsdaten sofort. Moderne Kommunikationsoptionen ermöglichen eine unterbrechungsfreie Kommunikation und Konnektivität.

Kernprodukte

- Robuster mobiler Computer
- Robustes Tablet

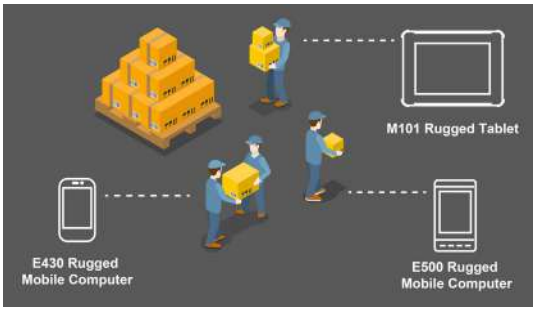
> **“OPTIMIEREN SIE BESTELL- UND BESTANDSPROZESSE UND STEIGERN SIE DIE BETRIEBSEFFIZIENZ.”**

Zentrale Herausforderungen

- Scannen unterschiedlicher Barcodetypen
- Ganztägiger Betrieb

Warum Winmate

- Robuste Konstruktion
- Integrierter Barcode-Scanner
- Akku mit hoher Kapazität und Hot-Swap-Funktion
- Schneller und effizienter Anpassungsservice



Anwendungsdiagramm: Bestandsverwaltung

Anwendungsbeispiel

AMR-Gabelstapler

Hintergrund

Mit den Fortschritten bei Sensorik, Kartierung und Navigation stehen AGVs (Automated Guided Vehicles) und autonome mobile Roboter (AMR bzw. Industrial Mobile Robots) inzwischen als Alternative zu Gabelstaplern in Lagerhaltung, Intralogistik und Fabriken zur Verfügung. Während AGVs aus Sicherheitsgründen häufig in von Menschen getrennten Bereichen arbeiten, bieten AMR-Gabelstapler durch autonome Technologien eine flexible Navigation innerhalb von Arbeitsbereichen, indem sie Daten aus Kameras, LiDAR und maschinellem Lernen kombinieren. Zu den Hauptkomponenten eines AMR gehören ein HMI-Controller, eine Recheneinheit, Batterie, Motoren, Sensoren und Kameras.

Kernprodukte

- 7- bis 14-Zoll-Fahrzeugcomputer mit Android / Windows
- 8- bis 15-Zoll-Panel-PCs der G-Win VM-Serie

> **“AMR-GABELSTAPLER GILT ALS FLEXIBLER.”**

Zentrale Herausforderungen

- Materialfluss zwischen Innen- und Außenbereichen
- Umfangreiche Konnektivität bei stabiler Rechenleistung

Warum Winmate

- Zuverlässige und vielseitige Rechenleistung
- Jedes Produkt wurde gemäß MIL-STD-810G/H auf Vibrations-, Sturz- und Stoßfestigkeit geprüft.

Anwendungsdiagramm: Die robusten Computer von Winmate sind auf Langlebigkeit und geräuscharmen Betrieb ausgelegt und verwenden ein lüfterloses Kühlsystem.

Anwendungsbeispiel

Hafenmanagement

Hintergrund

Der Kunde suchte nach Tablets, die sowohl in der Hand getragen als auch in Fahrzeugen montiert werden können. Winmate bietet dem Kunden ein robustes Tablet, das im Fahrzeug montiert oder in der Hand verwendet werden kann und sich durch eine benutzerfreundliche Bedienung auszeichnet. Für eine zuverlässige Kommunikation bieten unsere Tablets 4G LTE WWAN, WLAN, GPS und Bluetooth für Hafenmanagementlösungen. Zudem erfüllen sie die Anforderungen von MIL-STD-810G und IP65. Die Lösung von Winmate bietet robuste Zuverlässigkeit und trägt zur Steigerung der Produktivität bei.

Kernprodukte

- 10,4"-Fahrzeugcomputer, FM10
- 8"-Robustes Tablet, M900P

“STEIGERN SIE DIE EFFIZIENZ MIT FAHRZEUGMONTIERTEN COMPUTERN.”

Zentrale Herausforderungen

- Schnelle Lieferung
- Einfach zu transportieren

Warum Winmate

- Lokaler Support in Singapur/ Malaysia
- Wettbewerbsfähiger Preis
- Enge Betreuung über den richtigen Vertriebskanal
- Rechtzeitige Bereitstellung des POC-Geräts zur Erfüllung des dringenden Kundenbedarfs

Anwendungsdiagramm: Energieeffiziente Komponenten industrieller Computer verhindern Überhitzung und reduzieren die Wahrscheinlichkeit einer starken Wärmeentwicklung.

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 16 GB
Memory

Bluetooth

WLAN
WLAN

Brightness

Protection Glass

Anwendung

Energieeffizienz

EFFIZIENZ NEU DEFINIERT: IHR LAGER, IHR WEG

Elevate Warehouse Operations with the 15" Windows Panel PC. Nahtlos in Windows integriert, ermöglicht er Echtzeit-Datenmanagement und präzise Steuerung, optimiert den Energieverbrauch und reduziert Kosten.Erleben Sie mit dieser innovativen Technologie intelligentere und umweltbewusstere Lagerprozesse.

10"- bis 15"-G-WIN-Windows-Panel-PC

G-WIN-GS-Serie

IP65

FC CE

“ PRÄZISION TRIFFT AUF LEISTUNG ”

- 10,1" bis 15", mit projiziert-kapazitivem Multi-Touch (P-CAP)
- IE Series: Intel® Celeron® Elkhart Lake N6211 (bis zu 3,0 GHz), Windows 10 IoT Enterprise, Linux Ubuntu 20.04 (optional), Windows 11 IoT Enterprise, Windows 11 Pro 64 Bit
- IB Series: Intel® Celeron® Bay Trail N2930 (bis zu 2,16 GHz), Windows 10 IoT Enterprise, Linux Ubuntu 20.04 (optional)

Lüfterloses Design
Optical Bonding für gute Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
VESA-Mount-/Panel-Mount-Lösungen
Edge-to-Edge-Design

7"- bis 15"-G-WIN-Android-Panel-PC

G-WIN-GS-Serie

IP65 FC CE

“PRÄZISION VERBUNDEN MIT HÖCHSTER LEISTUNG”

- 7" bis 15", mit projiziert-kapazitivem Multi-Touch (P-CAP)
- IM-Serie: ARM A53 Quad-Core 2,0 GHz, Android 11 (Upgrade auf Android 13 möglich), Linux OS (optional)
- FA-Serie: NXP i.MX6 Dual-Core, 1,0 GHz, Android 6.0 (optional), Debian 7.0 (optional), Linux OS (optional)
- MG-Serie: ARM 2 × A78 2,0 GHz + 4 × A55 2,0 GHz

Lüfterloses Design
Vollständig IP65-geschützter Panel-PC
Extrem niedriger Energieverbrauch
1 × LAN, 1 × RS232, 1 × USB, 1 × USB Type-C, 1 × Micro-SD

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 4 GB — Memory

Up to 32 GB — Storage

Brightness

Anwendung

Optimierter Energieverbrauch

ERSCHLIESSEN SIE DAS POTENZIAL IHRES LAGERS

Optimieren Sie Ihre Lagerabläufe mit dem 15"-Android-Panel-PC. Nahtlos in Android und Linux integriert, ermöglicht er modernes Echtzeit-Datenmanagement und präzise Steuerung und trägt so zu einer effizienten Energienutzung und Kostensenkung bei. Setzen Sie mit dieser hochmodernen Technologie auf eine intelligentere und umweltbewusstere Lagerhaltung.

7"- bis 24"-G-WIN-Windows-Panel-PC

G-WIN-GC-Serie

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 64 GB — Memory

Bluetooth

HDMI

Brightness

Protection Glass

Anwendung

Qualitätskontrolle

PRÄZISION BEI JEDER SENDUNG, QUALITÄTSKONTROLLE AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Der 23,8"-Windows-Panel-PC setzt neue Maßstäbe in der Qualitätskontrolle von Logistik und Lagerhaltung. Mit seinem großformatigen Display und seiner leistungsstarken Rechenleistung bietet er eine umfassende Plattform für Echtzeitüberwachung, Datenanalyse und Qualitätssicherung und stellt sicher, dass jedes Produkt vor dem Versand die höchsten Standards erfüllt.

“ LAGERLEISTUNG NEU ENTFESSELN ”

- 7" bis 24", mit projiziert-kapazitivem Multi-Touch (P-CAP)
- IB-Serie: Intel® Celeron® N2930 (bis zu 2,16 GHz), Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 20.04 (optional)
- IE-Serie: Intel® Celeron® Elkhart Lake N6211 (bis zu 3,0 GHz), Windows 11 IoT Enterprise (optional), Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 22.04 (optional), Windows 11 Pro 64 Bit (optional)
- IP-Serie: Intel® Pentium® N4200 Apollo Lake (bis zu 2,5 GHz), Windows 10 IoT Enterprise (optional), Linux Ubuntu 18.04 (optional)

Frontseitiger IP65-Schutz gegen Wasser und Staub

Eine vollständig flache und leicht zu reinigende Frontfläche im Edge-to-Edge-Design

Lüfterloses Kühlsystem und extrem niedriger Energieverbrauch

7"- bis 24"-G-WIN-Android-Panel-PC

G-WIN-GC-Serie

FC CE

“ ERSCHLIESSEN SIE DAS POTENZIAL IHRES LAGERS ”

- 7" bis 24", mit projiziert-kapazitivem Multi-Touch (P-CAP)
- IM-Serie: ARM A53 Quad-Core-CPU mit 2,0 GHz, Android 11.0, Linux Yocto 5.10.104 und Ubuntu (optional)
- IQ-Serie: Qualcomm® Snapdragon™ 660 Octa-Core-CPU mit 2,2 GHz, Android 9.0
- MG-Serie: ARM 2 × A78 2,0 GHz + 4 × A55 2,0 GHz, Android 13

Frontseitiger IP65-Schutz gegen Wasser und Staub

Eine vollständig flache und leicht zu reinigende Frontfläche im Edge-to-Edge-Design

Unterstützt Android- oder Linux-Betriebssysteme

Umfangreiche I/O-Schnittstellen, darunter 1 × Micro-USB, 2 × USB 2.0, 1 × RS232/422/485, 1 × RJ45, 1 × Micro-SD-Steckplatz und 1 × Micro-HDMI (optional)

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 64 GB — Memory

Bluetooth

HDMI

Brightness

Protection Glass

WLAN

Anwendung

Digitale Dokumentation

DIGITALE LEISTUNG DIREKT ZUR HAND

Revolutionieren Sie die Lagereffizienz mit dem 15"-Android-Panel-PC. Erleben Sie den Wandel zum papierlosen Arbeiten mit nahtloser digitaler Dokumentation. Optimieren Sie die Dokumentation, erhöhen Sie die Genauigkeit und verbessern Sie Ihre Arbeitsabläufe.

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 16 GB
Memory (W12IE3S-GSB1)

BT

WWAN

GPS/ GLONASS

WLAN

M12 Type

SIM Card Slot

Anwendung

Bestandsverwaltung

BESTANDSVERWALTUNG MIT HÖCHSTER PRÄZISION

Der 12,3"-Panel-PC definiert die Bestandsverwaltung neu. Über die benutzerfreundliche Touchscreen-Oberfläche können Lagerverantwortliche Bestände einfach in Echtzeit überwachen, verfolgen und aktualisieren. Angetrieben vom leistungsstarken Intel® Celeron® N6211 Elkhart-Lake-Prozessor gewährleistet er hohe Genauigkeit und Effizienz – alles zentral über eine einzige, leicht zugängliche Plattform.

12"-Panel-PC der G-WIN GS-Serie

W12IE3S-GSB1/ W12MG3S-GSB1

MIL-STD 810H · IP65 · FC CE

“ EXZELLENZ FÜR ERFOLGREICHE LOGISTIK ”

- 12,3"-Panel mit 1920 × 720 Pixeln und projiziert-kapazitivem Multitouchscreen
- Intel® Celeron® N6211 Elkhart Lake, Windows 10 IoT Enterprise, Linux-Betriebssystem (optional)
- ARM 2 × A78 2,0 GHz + 4 × A55 2,0 GHz, Android 13
- Wasserdichte M12-Steckverbinder
- IP65 – wasser- und staubgeschützt

Stoß- und Vibrationsfestigkeit gemäß MIL-STD-810H
Lüfterloses Design
Optical Bonding für gute Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
VESA-Montagelösungen

12"-Panel-PC der G-WIN GC-Serie

W12IE3S-GCB1/ W12IM3S-GCB1

> **“ ERGONOMISCHE ARBEITSPLÄTZE MIT VERBESSERTER BEDIENFREUNDLICHKEIT ”**

- 12,3"-Panel mit 1920 × 720 Pixeln und projiziert-kapazitivem Multitouchscreen
- Intel® Celeron® Elkhart Lake N6211 Prozessor, Windows 10 IoT Enterprise, Linux-Betriebssystem (optional) (W12IE3S-GSB1), Windows 11 IoT Enterprise (optional), Windows 11 Pro 64 Bit (optional)
- IM-Serie: ARM A53 Quad-Core-CPU mit 2,0 GHz, Android 11, Linux-Betriebssystem (optional)

Optical Bonding für gute Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
IP65-geschützte Front gegen Wasser und Staub
Lüfterloses Kühlsystem und extrem niedriger Energieverbrauch
Stoß- und Vibrationsfestigkeit gemäß MIL-STD-810H (W12IM3S-GCB1)

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 16 GB — Memory

Up to 512 GB — Storage

HDMI

Bluetooth

Anwendung

Mobile Integration

LOGISTIK OHNE GRENZEN

Der 12,3"-Panel-PC ist nicht auf den Einsatz innerhalb des Lagers beschränkt. Er lässt sich nahtlos in mobile Einsatzumgebungen integrieren. Mit flexibler Spannungsversorgung, robustem Design und vielseitigen Betriebssystemoptionen wird dieses leistungsfähige Gerät zum idealen Begleiter für Lieferfahrzeuge und unterstützt Routenführung, Echtzeitaktualisierungen und mobile Steuerungsaufgaben.

Kundenspezifische Konfiguration

RFID Reader

Barcode Reader

WWAN

Anwendung

Einfach zu bedienen, bereit für den Außeneinsatz

ROBUSTE MOBILITÄT FÜR JEDE BRANCHE

Das M700DQ9 steigert die Produktivität im Außeneinsatz mit seinem bei Sonnenlicht ablesbaren 7"-Display und der leistungsfähigen Plattform von Qualcomm und Android 13. Dank der IP65-Schutzklasse können Mitarbeiter Aufgaben im Außenbereich sowie in staubigen und stark beanspruchten Umgebungen ohne Unterbrechung erledigen. Von Bestandsprüfungen und Geräteinspektionen bis hin zur Logistikkoordination und Lagerverwaltung unterstützt das M700DQ9 eine schnelle Datenerfassung und reibungslose Arbeitsabläufe – überall dort, wo es eingesetzt wird.

Robustes Tablet der M700DQ9-Serie

M700DQ9

“ ROBUSTE LEISTUNG UNTERWEGS. ”

- 7"-Android-Tablet mit 1280 × 720 TFT-Panel und direktem Optical Bonding (S101M9L)
- Qualcomm® QCS6490, Octa-Core, bis zu 2,7 GHz
- Android 13.0

IP65 – wasser- und staubgeschützt
Optionaler 1D/2D-Barcodeleser
Unterstützt WLAN, Bluetooth und GPS/GLONASS
Umgebungslichtsensor, E-Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren
8-MP-Frontkamera
Kompatibel mit SOTI MobiControl

Robuster Handheld-Computer der TC605-Serie

TC605

NEW PRODUCT

Kundenspezifische Konfiguration

- Battery Hotswap
- Barcode Reader
- WWAN
- Universal Adapter
- Screen Prctector
- Rugged Protective Boots
- Hand Strap
- Shoulder Strap
- Soft Holster
- Pistol Grip
- Multi-Slot Cradle

“ROBUSTHEIT FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ.”

- 6"-Panel mit 1080 × 2160 Pixeln und PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® QCM4490, Octa-Core, bis zu 2,4 GHz
- Android 13.0

IP68 – wasser- und staubgeschützt
Optional WWAN 4G und 5G
Optionaler Barcodeleser (Scanwinkel 0° oder 60°)
Umgebungslichtsensor, E-Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren
8-MP-Frontkamera; 16-MP-Rückkamera mit Autofokus
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810H
Kompatibel mit SOTI MobiControl

Anwendung

Einfach zu bedienen, einfach bereitzustellen

SUPERMARKTBETRIEB

Das TC605 unterstützt tägliche Aufgaben im Einzelhandel mit seinem klaren 6"-Display, hoher Leistung und optionaler Barcode-Erfassung für schnelle Preisprüfungen und Bestandsaktualisierungen. Mit Android 13 und optionaler 4G-/5G-Konnektivität können Mitarbeiter auf Bestandssysteme zugreifen, Daten aktualisieren und direkt auf der Verkaufsfläche verbunden bleiben. Die IP68-Schutzklasse gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb bei verschütteten Flüssigkeiten, Feuchtigkeit und häufigem Handling in stark frequentierten Supermarktumgebungen.

Kundenspezifische Konfiguration

Barcode Reader (DRMBH)

NFC RFID Reader

WWAN

Anwendung

Einfach zu bedienen, einfach zu handhaben

UNBEGRENZTE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN MIT DER OFFENEN PLATTFORM

Das P400RM9 bietet hohe Kompatibilität und Sicherheit sowie Livebildübertragung über HD-Kameras. Es erfüllt die Anforderungen von SOTI MobiControl, unterstützt Drittanbieter-Apps und eignet sich für zahlreiche Branchen wie Transport, Logistik, Einzelhandel, Sicherheit, Energie, Bauwesen, öffentliche Verwaltung, Hotellerie und Fertigung.

Robuster Handheld-Computer der P400M9-Serie

P400M9/ P400M9DMR/ P400M9DMRBH

IP65

“ ROBUST UND WIDERSTANDSFÄHIG. ”

- 4"-Panel mit 800 × 480 Pixeln und direktem Optical Bonding
- Cortex-A73 + Cortex-A53 (Octa-Core, bis zu 2,0 GHz)
- Android 11

Kompatibel mit PoC-Anwendungen
Unterstützt WLAN, Bluetooth und WWAN (optional)
Einfach zu bedienen und einfach zu handhaben
Optionales DMR (P400M9DMR / P400M9DMRBH)
Optionales VHF-/UHF-Funkmodul (P400M9DMR / P400M9DMRBH)

Robuster Handheld-Computer der P500M9-Serie

P500M9/ P500M9DMR

IP65 FC CE

“ ROBUST UND ZUVERLÄSSIG. ”

- 5"-Display mit einer Auflösung von 1280 × 720 Pixeln
- Cortex-A73 + Cortex-A53 (Octa-Core, bis zu 2,0 GHz)
- Android 11

IP65 – wasser- und staubgeschützt
Optionaler 1D/2D-Barcodeleser zur Datenerfassung
Optionale NFC-Funktion
Optimiertes mechanisches Design für den Handheld-Einsatz
Optionales DMR (P500M9DMR)
Optionales VHF-/UHF-Funkmodul

Kundenspezifische Konfiguration

Barcode Reader (DRMBH)

NFC RFID Reader

WWAN

Anwendung

Einfach zu navigieren, einfach zu verwalten

UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN MIT DER OFFENEN SCHNITTSTELLE

Das P500RM9 bietet hohe Kompatibilität und Sicherheit und wird durch HD-Kameras für Livebildübertragungen ergänzt. Es ist mit SOTI MobiControl kompatibel, ermöglicht die Integration von Drittanbieter-Apps und eignet sich für zahlreiche Branchen, darunter Transport, Logistik, Einzelhandel, Sicherheit, Energie, Bauwesen, öffentliche Verwaltung, Hotellerie und Fertigung.

Kundenspezifische Konfiguration

WWAN

NFC RFID Reader

Barcode Reader (E500RM9)

Smart Card Reader (E500RM9)

Battery Hotswap (E500RM9)

Fingerprint Reader (E500RM9)

Anwendung

Kurier- und Versandservice

KOMPAKTER UND ROBUSTER HANDHELD-COMPUTER

Dank seiner robusten Spezifikationen ermöglicht der kompakte Handheld-Computer E500QK die Dateneingabe und Fotoaufnahmen auch in anspruchsvollen Umgebungen. Das aktuelle Android-Betriebssystem bietet umfangreiche Möglichkeiten zur Entwicklung und Anpassung mobiler Computeranwendungen.

5"-Robuster Android-Handheld-Computer

E500RM9/ E500QK

“ROBUSTES DESIGN FÜR HÄRTESTE EINSATZBEDINGUNGEN.”

- Android 11.0, ARM A73 × 4 (2,0 GHz) + A53 × 4 (E500RM9)
- Android 9.0, Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz) (E500QK)
- 5"-Panel mit 1280 × 720 Pixeln und direktem Optical Bonding

Optical Bonding für gute Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
8-MP-Frontkamera, 13-MP-Rückkamera mit Autofokus
WLAN, Bluetooth, GPS/GLONASS
Umgebungslichtsensor, E-Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren
IP65 und IP67 – wasser- und staubgeschützt

Robuster 4,3"-Android-Handheld-Computer

E430RQ8

“ROBUSTE EFFIZIENZ UNTERWEGS.”

- 4,3"-PCAP-Touchscreen mit 800 × 480 Pixeln
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 (Octa-Core, 2,2 GHz)
- Android 9.0

8-MP-Frontkamera, 13-MP-Rückkamera mit Autofokus
Umgebungslichtsensor, E-Kompass, Gyroskop und Beschleunigungssensoren
WLAN, Bluetooth
USB 3.0 Type-C (OTG), Docking-Anschluss
NFC (Lesen/Schreiben, Peer-to-Peer-Modus) (optional)
Leichtes Design mit nur 260 g
IP65 – wasser- und staubgeschützt
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Kundenspezifische Konfiguration

Barcode Reader

NFC RFID Reader

Anwendung

Lieferdienste

ROBUSTE MOBILITÄT IM TASCHENFORMAT

Eine bekannte Einzelhandelskette setzt den vielseitigen 4,3"-Rugged-Mobile-Computer E430 mit integriertem 1D/2D-Barcodescanner ein, um die Effizienz ihrer Lieferdienste zu steigern. Das Gerät kombiniert hohe Produktivität und effiziente Datenerfassung in einem kompakten Format, um Lieferzeiten zu verkürzen und die Kundenzufriedenheit zu erhöhen.

7"-ARM-A53-Android-Fahrzeugcomputer

FM07M

IP65 · MIL-STD 810H · FC CE

“ FAHRZEUGLÖSUNG FÜR ZUVERLÄSSIGE LEISTUNG. ”

- ARM A53 Quad-Core-Prozessor mit 2,0 GHz
- 7"-Panel mit 1024 × 600 Pixeln und projiziert-kapazitivem Multitouchscreen
- Android 11, Linux Yocto, Linux Ubuntu

Großer Eingangsspannungsbereich von 9–24 V DC mit Zündsteuerung
Großer Betriebstemperaturbereich
RAM-Halterung, Unterstützung für VESA-Montage
Wasserdichte M12-Steckverbinder, IP65 – wasser- und staubgeschützt
Stoß- und Vibrationsfestigkeit gemäß MIL-STD-810H

Kundenspezifische Konfiguration

WWAN

WWAN

RFID

NFC RFID Reader

SIM Card Slot

Anwendung

Einfache Installation im Fahrzeug

UNTERSTÜTZT SOWOHL VESA- ALS AUCH RAM-HALTERUNGEN

Der Winmate FM07M unterstützt sowohl VESA- als auch RAM-Halterungen und ermöglicht dadurch eine schnelle und einfache Installation des Fahrzeugcomputers. Der FM07M lässt sich einfach montieren und ist vollständig robust ausgelegt, um eine höhere Arbeitseffizienz zu ermöglichen.

7"-Windows-Gabelstaplercomputer

FM07P

“INTELLIGENZ FÜR LEISTUNGSFÄHIGE GABELSTAPLER”

- Intel® Celeron N3350 (Apollo Lake) Prozessor
- 7"-Panel mit 1024 × 600 Pixeln und P-CAP-Touchscreen
- Großer Eingangsspannungsbereich von 9–36 V DC mit Zündsteuerung
- Windows 10 IoT Enterprise, Linux, Ubuntu 20.04 (optional)

Großer Betriebstemperaturbereich von -20 °C bis 60 °C
IP65 – wasser- und staubgeschützt
Stoß- und Vibrationsfestigkeit gemäß MIL-STD-810G
Programmierbare Funktionstasten
Für den Betrieb bei extremen Temperaturen ausgelegt
Großer Eingangsspannungsbereich von 9–36 V DC mit optionaler galvanisch getrennter Stromversorgung und Zündsteuerung

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 8 GB Memory

Up to 128 GB Storage

WWAN

GNSS

Bluetooth

Anwendung

Lagerbetrieb

EFFIZIENZ AUF JEDER HÖHE MIT INTELLIGENTER GABELSTAPLERTECHNOLOGIE

Die Gabelstaplercomputer von Winmate lassen sich nahtlos in Lagerfahrzeuge integrieren. Vielseitige Montagemöglichkeiten und leistungsstarke Intel-Prozessoren verbessern die Bestandsverwaltung und reduzieren Fehler.

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 8 GB

Memory

Up to 16 GB

Memory (FM07E)

WWAN

WWAN

Anwendung

Lagerverwaltung

STEIGERN SIE DIE BETRIEBSEFFIZIENZ MIT FAHRZEUGCOMPUTERN

Die Fahrzeugcomputer von Winmate sind für die nahtlose Integration in Gabelstapler und andere Fahrzeuge innerhalb von Lagerumgebungen konzipiert. Dank verschiedener Montagemöglichkeiten und leistungsstarker Intel-Prozessoren können diese VMCs Fehler reduzieren und die Bestandsverwaltung optimieren.

7"-Windows-Fahrzeugcomputer

FM07/ FM07E

IP65 · MIL-STD 810G · E13 · FC CE

“VIBRATIONS- UND STOSSFESTES DESIGN.”

- Intel Celeron N3350 oder Intel Pentium N4200 (FM07)
- Intel Atom® x6413E (FM07E)
- 7"-Panel mit 1024 × 600 Pixeln und projiziert-kapazitivem Multitouchscreen
- Großer Eingangsspannungsbereich von 9–36 V DC mit Zündsteuerung
- Windows 10 IoT Enterprise, Linux, Ubuntu 20.04 (optional), Windows 11 IoT Enterprise LTSC (64 Bit) (optional)

IP65 – wasser- und staubgeschützt

Stoß- und Vibrationsfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Programmierbare Funktionstasten

Für den Betrieb bei extremen Temperaturen ausgelegt

10,4"/12,1"-Windows-Fahrzeugcomputer

FM10E/ FM12E

IP65 · MIL-STD 810G · MIL-STD 810H · FC CE

“DATENERFASSUNG IN LOGISTIKANWENDUNGEN.”

- Panel mit 1024 × 768 Pixeln und PCAP-Touchscreen
- Intel® Elkhart Lake x6413E Prozessor
- Windows 10 IoT Enterprise / Windows 11 IoT Enterprise (optional)

1 × SO-DIMM, DDR4 3200, 4 GB Arbeitsspeicher

WLAN, Bluetooth, GPS/AGPS

G-Sensor, Lichtsensor, Temperatursensor

2-MP-Frontkamera

Bildschirmabschaltfunktion für die Sicherheit des Fahrers

RAM-Halterung, Unterstützung für VESA-Montage

Eingangsspannung 10–60 V DC mit Zündsteuerung

IP65 – wasser- und staubgeschützt

Vibrations- und stoßfest gemäß MIL-STD-810H

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 4 GB — Memory

Up to 512 GB — Storage

WWAN

WWAN

Anwendung

Gabelstaplerautomatisierung

ULTRAROBUSTER TOUCHSCREEN FÜR DIE HÄRTESTEN EINSATZUMGEBUNGEN

Das große Display basiert auf einer modernen Mobilitätsplattform für eine zukunftssichere Nutzung und bietet Funktionen, die den Wechsel auf ein anderes Betriebssystem so reibungslos wie möglich gestalten.

Kundenspezifische Konfiguration

WWAN | GPS/ GLONASS | UPS Battery

Brightness | CANBUS | DIDO

Audio

Anwendung

Zuverlässig und robust

ZUVERLÄSSIGER EINSATZ IN WARMEN UND KALTEN LAGERN

Um den anspruchsvollen Anforderungen der Kühlkettenlogistik gerecht zu werden, sind unsere robusten Computer mit Temperatursensoren ausgestattet. Diese aktivieren und deaktivieren den optionalen Enteiser automatisch, um Kondensation im Inneren zu vermeiden und eine stabile Leistung zu gewährleisten.

10,4"/12,1"/14"-Android-Gabelstaplercomputer

FM10Q-V/ FM12Q-V/ FM14Q-V

IP65 | MIL-STD 810H | FC CE

“ GROSSER BETRIEBSTEMPERATURBEREICH. ”

- All-in-One-Design mit integrierten I/O-Funktionen
- Qualcomm Snapdragon™ 660 Octa-Core-CPU mit 2,2 GHz, Android 9
- 10,4"/12,1"-Panel mit 1024 × 768 Pixeln und PCAP-Touchscreen
- 14"-Panel mit 1920 × 1080 Pixeln und PCAP-Touchscreen

Großer Eingangsspannungsbereich von 10–60 V DC mit Zündsteuerung
Großer Betriebstemperaturbereich
Unterstützt VESA-Montage
Unterstützt VESA-Montage
Vibrations- und stoßfestes Design gewährleistet zuverlässige Leistung
IP65-geschützter, wasser- und staubdichter Fahrzeugcomputer

10,4"/12,1"/14"-Windows-Fahrzeugcomputer

FM10AD-V/ FM12AD-V/ FM14AD-V

IP65 MIL-STD 810H FC CE

“AUTOMATISIERUNG IM LAGER ERMÖGLICHEN.”

- All-in-One-Design mit integrierten I/O-Funktionen
- Intel® Prozessorfamilie der 12. Generation – Alder-Lake-Prozessor
- 10,4"/12,1"-Panel mit 1024 × 768 Pixeln und PCAP-Touchscreen
- 14"-Panel mit 1920 × 1080 Pixeln und PCAP-Touchscreen

IP65 – wasser- und staubgeschützt

Großer Eingangsspannungsbereich von 10–60 V DC mit Zündsteuerung

Großer Betriebstemperaturbereich

Unterstützt VESA-Montage

1 × USB-2.0-Anschluss, 1 × USB-3.0-Type-C-Anschluss (OTG), 2 × COM-Anschlüsse, 1 × Micro-SD-Kartensteckplatz, 1 × SIM-Kartensteckplatz, 1 × LAN, 1 × DIDO (optional), 1 × CAN-Bus (optional), 1 × Audio (optional)

Kundenspezifische Konfiguration

WWAN, GPS/GLONASS, Brightness

CANBUS, DIDO, Audio

Anwendung

Erweiterte Kommunikationsfunktionen

SICHERN SIE UNUNTERBROCHENE KOMMUNIKATION

In großen Lagerumgebungen wechseln Gabelstapler häufig zwischen Kühlbereichen und Bereichen mit normaler Umgebungstemperatur. Die robusten Computer müssen sowohl bei niedrigen als auch bei hohen Temperaturen eine stabile Leistung gewährleisten.

Kundenspezifische Konfiguration

WWAN | GPS/ GLONASS | UPS Battery

Brightness | CANBUS | DIDO

Audio

Anwendung

Fehler reduzieren und die Bestandsverwaltung optimieren

MIT VIELSEITIGEN MONTAGEMÖGLICHKEITEN

Die auf Gabelstaplern installierten Fahrzeugcomputer oder Tablet-PCs müssen robust genug sein, um den ganztägigen Betrieb und die dabei auftretenden Fahrzeugvibrationen zuverlässig auszuhalten.

10,4"/12,1"/14"-Windows-Fahrzeugcomputer

FM10E-V/ FM12E-V/ FM14E-V

IP65 | MIL-STD 810H | FC CE

“GROSSER BETRIEBSTEMPERATURBEREICH.”

- All-in-One-Design mit integrierten I/O-Funktionen
- Intel® Elkhart Lake x6413E Prozessor
- 10,4"/12,1"-Panel mit 1024 × 768 Pixeln und PCAP-Touchscreen
- 14"-Panel mit 1920 × 1080 Pixeln und PCAP-Touchscreen

IP65 – wasser- und staubgeschützt
Großer Eingangsspannungsbereich von 10–60 V DC mit Zündsteuerung
Großer Betriebstemperaturbereich
Unterstützt VESA-Montage

10,4"/12,1"-Android-Fahrzeugcomputer

FM10Q/ FM12Q

IP65 | MIL-STD 810G | MIL-STD 810H | FC CE

“FÜR IHRE INDIVIDUELLE ANDROID-FAHRZEUGANWENDUNG.”

- 1024 × 768 mit PCAP-Touchscreen
- Qualcomm® Snapdragon™ 660 Octa-Core, 2,2 GHz
- Android 9.0

RAM-Halterung / VESA-Montage
Vor Ort austauschbare Frontblende zur Reduzierung der Servicekosten
IP65 – wasser- und staubgeschützt
Großer Betriebstemperaturbereich von -30 °C bis 60 °C
GPS/GLONASS, G-Sensor, Temperatursensor
Gehäuse aus Aluminiumlegierung
Lüfterloses Design
1 × USB-3.0-Type-C-Anschluss (OTG) (Tablet), 1 × DB9-Anschluss für 2 × USB-2.0-Anschlüsse (Dockingstation)

Kundenspezifische Konfiguration

WWAN — WWAN

Brightness — Brightness 800 nits

UPS Battery — UPS Battery

GPS — GPS

Anwendung

Gabelstaplerautomatisierung

ERFÜLLT VIELFÄLTIGE KUNDENANFORDERUNGEN

Die FM10Q/FM12Q von Winmate sind leistungsstarke Fahrzeugcomputer mit Qualcomm® Snapdragon™ 660 CPU und Android 9.0 Betriebssystem. Die Android-basierte Plattform ermöglicht die schnelle Entwicklung verschiedenster kundenspezifischer Anwendungen für unterschiedliche Einsatzbereiche im gesamten Unternehmen.

Kundenspezifische Konfiguration

Memory

Storage

Barcode Reader

WWAN

RFID Reader

Micro HDMI Port

Smart Card Reader

Expansion Port

VESA Mount Kit

Carry Bag

Shoulder Strap

Anwendung

Distributionszentrum

STEIGERT DIE PRODUKTIVITÄT DER BEDIENER

Das M101EKB bewältigt die Herausforderungen moderner Lagerumgebungen auch in Kühlbereichen. Die QWERTY-Tastatur ermöglicht eine komfortable Eingabe auch mit dicken Handschuhen. Die abnehmbare Frontblende ermöglicht Gabelstaplerfahrern, das Gerät abzunehmen und Aufgaben außerhalb des Gabelstaplers zu erledigen.

8"-Windows-Fahrzeugcomputer

M101EKB

“QWERTY-TASTATUR FÜR DIE DATENEINGABE UNTER ALLEN BEDINGUNGEN.”

- Intel® Elkhart Lake Celeron® N6211 Prozessor
- 8"-Display mit 1280 × 800 Pixeln, weitem Betrachtungswinkel und PCAP-Touchscreen
- Windows 10 IoT Enterprise LTSC
  Windows 11 IoT Enterprise LTSC (optional)

IP65 – wasser- und staubgeschützt

QWERTY-Tastatur gemäß ISO/IEC 9995-3

Herausnehmbarer Akku mit Hot-Swap-Funktion für ganztägige Produktivität

Robustes Gehäuse gemäß MIL-STD-810H

Optional ausziehbares UHF-RFID-Lesegerät

Optional integrierter 1D/2D-Barcodeleser und HF-RFID-Leser

8"-robustes Windows-Tablet

M900P/ M900PT

MOBILE UND LEISTUNGSSTARKE LÖSUNG.

- 8"-PCAP-Touchscreen mit 1280 × 800 Pixeln
- Intel® Pentium® N4200 (bis zu 2,5 GHz)
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop
2-MP-Frontkamera, 8-MP-Rückkamera mit Autofokus
WLAN, Bluetooth, GPS, GLONASS
USB 3.0 (Typ A), USB 3.0 (Typ C), Docking-Anschluss
D-Sub-Anschluss für die Verbindung mit dem Fahrzeug-Gateway
Integrierter Smartcard-Leser (Standard bei M900PT)
IP65 – wasser- und staubgeschütztf
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 8 GB — Memory

Up to 512 GB — Storage

RFID — HF RFID Reader

Barcode Reader

WWAN — WWAN

Anwendung

Vernetzter Lkw

KONNEKTIVITÄT FÜR FAHRZEUGE UNTERWEGS

Winmate hat eine intelligente Lkw-Lösung für ein Schwerlastfahrzeug entwickelt. Das robuste 8"-Tablet M900P wird über eine Fahrzeughalterung am Armaturenbrett installiert. Zusammen mit dem kundenspezifisch entwickelten Fahrzeug-Gateway VG-100 verbindet es die Fahrzeugsysteme und ermöglicht die Statusüberwachung von Sattelzügen in Europa.

Kundenspezifische Konfiguration

NFC RFID Reader

Barcode Reader

WWAN

Battery Warm Swap

Anwendung

Zugriff auf Dokumentationen

EINFACHER, SCHNELLER UND EFFIZIENTER ARBEITEN MIT WINMATE ROBUSTEN TABLETS

Die Integration robuster Android-Tablets für den Zugriff auf Dokumentationen hat die Lager- und Logistikprozesse des Unternehmens grundlegend verbessert. Durch die Digitalisierung wichtiger Dokumente und die Förderung der Echtzeitkommunikation konnten Effizienz und Gesamtproduktivität gesteigert sowie Fehler reduziert werden.

Robustes 10,1"-Android-Tablet
S101M9/ S101M9L

“ROBUSTES TABLET FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ.”

- 10,1"-TFT-LCD-Display mit 1280 × 800 Pixeln (S101M9L)
- 10,1"-TFT-LCD-Display mit 1920 × 1200 Pixeln (S101M9)
- Android 11.0
- ARM A73 × 4 (2,0 GHz) + A53 × 4 (2,0 GHz)

4 GB RAM + 32 GB eMMC
8,0-MP-Frontkamera, 13,0-MP-Rückkamera (mit LED-Hilfslicht und Autofokus)
Antireflexionsbeschichtung des Touchscreens
WLAN, Bluetooth, GPS, GLONASS, WWAN (optional)
Integrierter 1D/2D-Barcodeleser (optional)
Integriertes NFC-Modul (optional)
Kompatibel mit SOTI MobiControl

Robustes 10,1"-Windows-Tablet

S101TG/ S101EK

“OPTIMALE GRÖSSE, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.”

- 10,1"-WUXGA-Display mit 1920 × 1200 Pixeln und PCAP-Touchscreen
- Intel® Tiger-Lake-Prozessor der 11. Generation (S101TG)
- Intel® Elkhart Lake Celeron® N6211 (S101EK)

8 GB DDR4, 256 GB SSD, Micro-SDXC-Kartensteckplatz
Lichtsensor / G-Sensor / Gyroskop
2-MP-Frontkamera, 8-MP-Rückkamera mit Autofokus
Antireflexionsbeschichtung des Touchscreens
USB 3.0 Typ A, USB 3.0 Typ C, RJ45-10/100/1000-Gigabit-LAN-Anschluss, Micro-SDXC-Steckplatz, Docking-Anschluss
WLAN, Bluetooth, GPS, GLONASS
Unterstützt Bedienung mit Hand, Handschuhen und im Regenmodus
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810H

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 32 GB — Memory (S101TG)

Up to 2 TB — Storage (S101TG)

Up to 512 GB — Storage (S101EK)

WWAN — WWAN

Barcode Reader

USB/ UART — Expansion Port

Battery Hotswap

Anwendung

Bestandskontrolle

VERWALTEN. OPTIMIEREN. ERFOLGREICH ARBEITEN.

Die Zukunft der Bestandsverwaltung in der Lagerlogistik hängt von der Integration moderner Technologien ab. Robuste Windows-Tablets haben Produktivität, Genauigkeit und Kundenzufriedenheit gesteigert. Diese Geräte werden auch mit der Weiterentwicklung der Branche eine wichtige Rolle bei der Innovation spielen und Unternehmen dabei unterstützen, den dynamischen Anforderungen der Logistik gerecht zu werden.

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 32 GB — Memory

Up to 2 TB — Storage

WWAN

GigaLAN Port

Barcode Reader

HF RFID Reader

Anwendung

Maschinen- und Anlageninspektionen

HOHE RECHENLEISTUNG UND BRILLANTES TOUCHDISPLAY

Das M116TG bietet hohe Rechenleistung und ein brillantes 11,6"-Touchdisplay – ideal zur Prüfung von Bedienungsanleitungen und SOP-Verfahren bei Inspektionen und der Produktionsüberwachung.

Robustes 11,6"-Windows-Tablet
M116TG

COMPLIANT MIL-STD 810H · COMPLIANT MIL-STD 461G · IP65 · FC CE

“HOHE RECHENLEISTUNG IN EINEM ROBUSTEN GEHÄUSE.”

- 11,6"-IPS-LED-Panel mit 1920 × 1080 Pixeln, 850 Nits und direktem Optical Bonding
- Intel® Core™ i5-1135G7 Tiger-Lake-Prozessor
- Windows 11 IoT Enterprise

IP65 – wassergeschützt

Staubgeschützt sowie stoß-, vibrations- und sturzfest gemäß MIL-STD-810H und MIL-STD-461G

Bei Sonnenlicht ablesbar dank Antireflexionslösung

Hot-Swap-Akku

USB-Type-C-Anschluss mit Unterstützung für 20-V-Power-Delivery-Eingang

Robustes 11,6"-Windows-Tablet
M116P/ M116PT

“BRILLANTES, BEI SONNENLICHT ABLESBARES DISPLAY.”

- 11,6"-PCAP-Touchscreen mit 1920 × 1080 Pixeln
- Intel® Pentium® N4200 mit 1,1 GHz, bis zu 2,5 GHz
- Windows 10 IoT Enterprise

4 GB LPDDR4, 128 GB SSD
Lichtsensor, G-Sensor, Gyroskop
2-MP-Frontkamera, 8-MP-Rückkamera mit Autofokus
WLAN, Bluetooth, GPS, GLONASS, WWAN (optional)
USB 3.0 (Typ A), USB 3.0 (Typ C)
Integrierter Smartcard-Leser (M116PT)
IP65 – wasser- und staubgeschützt
Stoß-, Vibrations- und Sturzfestigkeit gemäß MIL-STD-810G

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 8 GB — Memory

Up to 512 GB — Storage

WWAN

GigaLAN Port

Barcode Reader

RFID — HF RFID Reader

Anwendung

Logistikbetrieb

GEEIGNET FÜR DEN EINSATZ IN FABRIKUMGEBUNGEN

Das robuste Tablet der M116P-Serie bietet hohe Rechenleistung, vielseitige drahtlose Konnektivitätsoptionen und Datenerfassungsmodule für leistungsstarke Anwendungen.

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 32 GB — Memory

Up to 2 TB — Storage

WWAN — WWAN

Smart Card Reader (M140TGT)

RFID Reader

GNSS

Battery Hotswap

Anwendung

Wo effiziente Arbeitsabläufe auf einfache Bedienung treffen

PRÄZISION BEI JEDEM TAP UND SWIPE

Unser robustes 14"-Windows-Tablet ist das ideale Werkzeug zur Optimierung der Auftragsverwaltung. Mit seinem großzügigen Display sorgt es für eine klare Darstellung von Details, Spezifikationen und Versandanweisungen.

Robustes 14"-Windows-Tablet
M140TG/ M140TGT

COMPLIANT MIL-STD 810H — INGRESS PROTECTION IP65 — FC CE

“EFFIZIENTE LOGISTIK DURCH DATENERFASSUNG”

- 14"-LED-Panel mit 1920 × 1080 Pixeln und weitem Betrachtungswinkel
- Intel® Prozessorfamilie der 11. Generation – Tiger-Lake-Prozessor
- Windows 11 IoT Enterprise LTSC

Optical Bonding und Antireflexionstechnologie für gute Ablesbarkeit bei Sonnenlicht
WLAN, Bluetooth, GPS/GLONASS (optional)
G-Sensor, Lichtsensor, Gyroskop
2-MP-Frontkamera, 8-MP-Rückkamera mit Autofokus
Hot-Swap-Akku für ganztägigen Betrieb
IP65 – wasser- und staubgeschützt
Vibrations- und stoßfest gemäß MIL-STD-810H
75 × 75 VESA-Montage
Integrierter Smartcard-Leser (M140TGT)

Robuster 14"-Windows-Tablet-PC
D140

GRENZEN ÜBERSCHREITEN, INDUSTRIELLE INNOVATION VORANTREIBEN.

- Intel® Core™ i5-1235U Alder-Lake-Prozessor
- 14"-Tablet mit 1920 × 1080 Pixeln und weitwinkligem LED-Panel
- Projiziert-kapazitiver Touchscreen mit Eingabestift

Gehäuse aus ABS-Verbundmaterial mit umlaufendem Elastomer-Gummischutz

Thermisches Design mit Lüfterkühlsystem

Integrierte Stylus-Halterung für Rechts- und Linkshänder

Kundenspezifische Konfiguration

Up to 2 TB
Storage

WWAN
WWAN

Anwendung

MEHR DATEN AUF EINEN BLICK, WENIGER SCROLLEN

EINFACH ZU BEDIENEN – ÜBERALL UND JEDERZEIT

Das robuste D140-Tablet von Winmate fügt sich nahtlos in den Arbeitsablauf ein und gewährleistet eine sichere und effiziente Benutzererfahrung.

E430RQ8
4,3"-ROBUSTER HANDHELD-PDA

FM10Q
10,4"-FAHRZEUGCOMPUTER

FM12AD-V
12,1"-FAHRZEUGCOMPUTER

FM14E-V
14"-FAHRZEUGCOMPUTER

WINMATE

Contact Us

Winmate Inc. (Headquarter)
No. 18, Zhongxing S. St.,
Sanchong Dist.,
New Taipei City 241017, Taiwan
Tel +886-2-8511-0288
Website www.winmate.com

Winmate USA (Main Office)
2640 Mathews Street,
Smyrna, GA 30080
Tel +1 678-653-8800
Website www.winmate-rugged.com

Winmate TTX
150 Werlich Drive, Units 5&6
Cambridge, Ontario, N1T 1N6
Tel +1-519-621-1881
Website www.ttx.ca/

Winmate Morocco
N 59 Rce Moulay Abdelaziz Avenue Moulay
Abdelaziz N 4 Kenitra, Morocco
Tel +212613131944
Website www.winmate.com

Winmate Switzerland
Primelco Visual Data AG (PVD)
Neuhofstrasse 25 - CH-6340 Baar
Tel +41 (0)41 767 01 70
Website https://shop.primelco.ch/

Winmate Switzerland
Primelco System Device AG (PSD)
Neuhofstrasse 25 - CH-6340 Baar
Tel +41 (0)41 766 27 27
Website https://portal.primelco.ch/

Winmate Germany
Bgm.-Gradl-Straße 1 D-85232
Bergkirchen-Feldgeding Deutschland
Tel +49 (0)8131 33204-0
Fax +49 (0)8131 33204-150
Website www.tl-electronic.de/

北京京融电自动化科技有限公司
苏州办事处
215100 江苏省苏州市工业园区唯新路69号
一能科技园3号楼206室
Tel +86-512-6826-6696/6829-6696
Website www.winmate.com.cn

Winmate JP office / HPC Systems Inc.
LOOP-X 8F,3-9-15 Kaigan,
Minato-ku, Tokyo 108-0022, Japan
Tel +81-3-5446-5535
FAX +81-3-5446-5550
Website www.hpc.co.jp

Winmate Singapore
Anewtech Systems Pte Ltd
62 Ubi Road 1, #04-14 Oxley Bizhub 2,
Singapore 408734
Tel +65 6292 0801
Website www.winmate.com

Winmate India
3rd floor, S NO 131, Ram Indu Park Rd, Baner,
Pune, Maharashtra 411045,India
Tel +91-9850323296
Website www.winmate.com

Follow Us

in / Winmate Inc. | / Winmate Inc. | / Winmate Inc.